



কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়



ঝুঁকি নিরূপণ এবং দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ



যেসব বিষয়সমূহ থেকে দুর্ঘটনা ঘটতে পারে সেগুলোকে এড়ানোর উদ্দেশ্যে সেইসব বিষয়সমূহকে পূর্বে চিহ্নিত করাই দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণের প্রধান উদ্দেশ্য। ঝুঁকি নিরূপণের গুরুত্বপূর্ণ অংশ হচ্ছে কারখানা পর্যায়ের স্বাস্থ্য ও সেইফটি সম্পর্কিত বিপজ্জনক উপাদান/অবস্থার বিশদ তালিকা প্রস্তুত করা এবং উক্ত বিপজ্জনক অবস্থাসমূহ নিয়ন্ত্রণের উপায় নির্ধারণ করা।

এই পুস্তিকা থেকে আপনি জানতে পারবেন :

- ঝুঁকি নিরূপণে গ্রহণীয় পদক্ষেপসমূহ
- দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা প্রক্রিয়া
- উপকারিতা

এই পুস্তিকাটি শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়ের অধীনে কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর কর্তৃক প্রকাশিত পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি কিট-এর অন্তর্গত।

পটভূমি

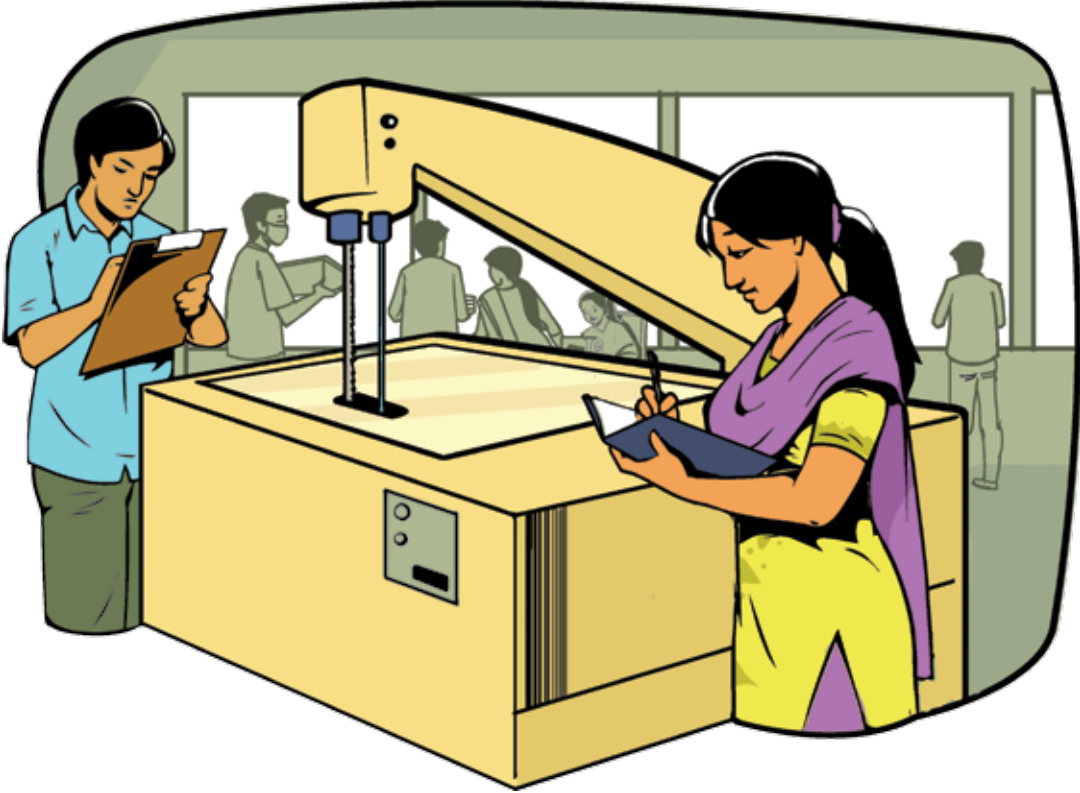
এ পুস্তিকায় পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দু'টি গুরুত্বপূর্ণ উপাদান উপস্থাপন করা হয়েছে :

- ঝুঁকি নিরূপণ
- দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ

যে বিষয়সমূহ থেকে দুর্ঘটনা ঘটতে পারে সেগুলোকে এড়ানোর উদ্দেশ্যে সেসব বিষয়সমূহকে পূর্বে চিহ্নিত করাই উভয় ক্ষেত্রের প্রধান উদ্দেশ্য।

ঝুঁকি নিরূপণের গুরুত্বপূর্ণ অংশ হচ্ছে কারখানা পর্যায়ের স্বাস্থ্য ও সেইফটি সম্পর্কিত বিপজ্জনক উপাদান/অবস্থার বিশদ তালিকা প্রস্তুত করা এবং উক্ত বিপজ্জনক অবস্থাসমূহ নিয়ন্ত্রণের উপায় নির্ধারণ করা। এসব কাজ সম্পন্ন করতে অনেক সময়ের প্রয়োজন হয় যার কারণে প্রতিদিন এটি করা যায় না। বাংলাদেশের আইন অনুযায়ী প্রতি তিন মাসে অন্তত একবার এ কাজটি করতে হবে [বিএলআর তফসিল-৪, দফা-৪ (খ)]।

দৈনিক বা সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ হচ্ছে ঝুঁকি মূল্যায়নের তুলনায় একটু হালকা ধরনের পরিদর্শন। এক্ষেত্রে পরিদর্শন দল কর্মক্ষেত্রের সেসব বিষয়সমূহ পরিদর্শন করেন যা প্রতিনিয়ত পরিবর্তিত হয়ে থাকে, যেমন- “জরুরি বহির্গমন পথ বাধাগ্রস্ত করে রাখা”, “শ্রমিক কতৃক ব্যক্তিগত নিরাপত্তা সরঞ্জামাদি (PPE) পরিধান না করা”। কিন্তু ইহা প্রতিদিন দেখার প্রয়োজন নেই যে “কারখানায় সঠিক বহির্গমন চিহ্ন সম্বলিত বহির্গমন ম্যাপ রয়েছে কি না” কেননা এটি প্রতিদিন পরিবর্তন হয় না। ঝুঁকি নিরূপণ সম্পর্কিত অনেক প্রশ্নই এমন সব বিষয় সম্পর্কে থাকে যা প্রতিদিন পরিবর্তিত হয় না এবং সে কারণেই সেসব প্রশ্ন দৈনিক বা সাপ্তাহিক নিরীক্ষণের ক্ষেত্রে বিবেচিত হয় না।



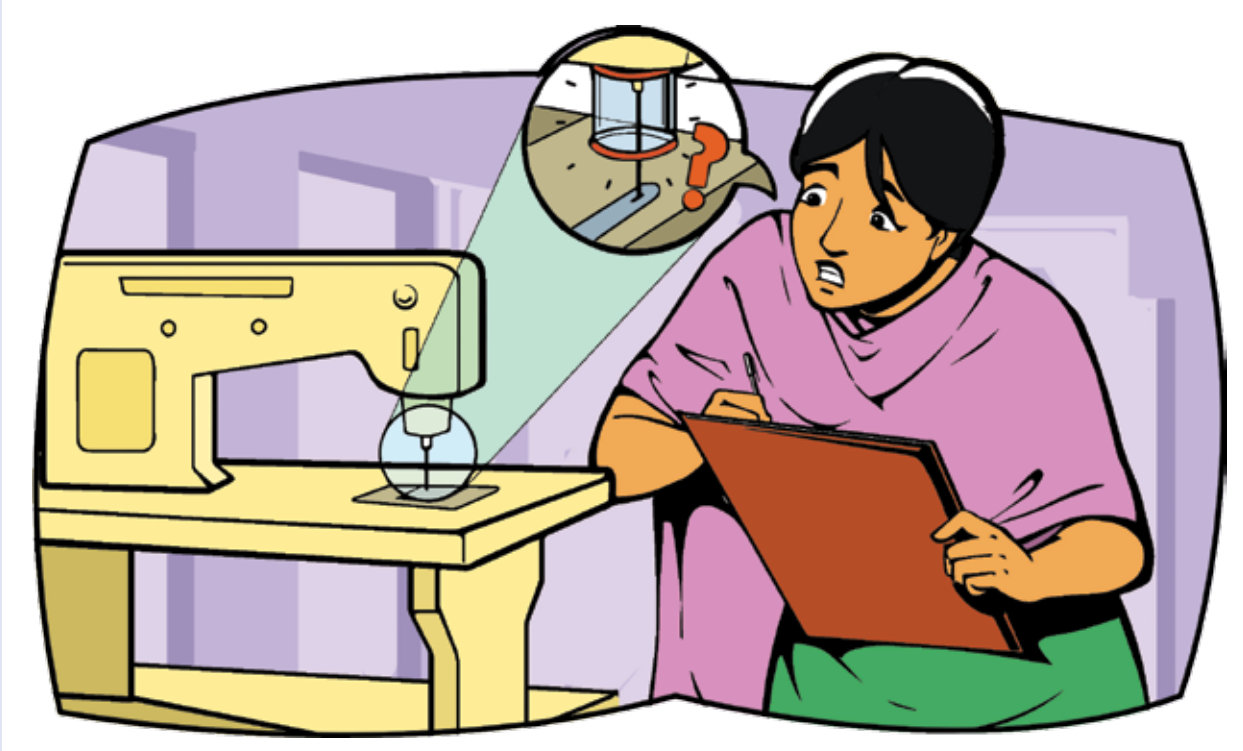
এ পুস্তিকার প্রথম ভাগ ঝুঁকি নিরূপণ সম্পর্কিত এবং দ্বিতীয় ভাগ দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ সম্পর্কিত। সেইফটি কমিটি'র সদস্যদের একটি গুরুত্বপূর্ণ কাজ হচ্ছে পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি (OSH) বিষয়ে ঝুঁকি নিরূপণ ও দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা করা।

ক) ঝুঁকি নিরূপণ

ঝুঁকি নিরূপণ সম্পর্কে স্বচ্ছ ধারণা লাভের জন্য এ পর্যায়ের আলোচনা শুরু করা হচ্ছে একটি সুনির্দিষ্ট উদাহরণের মাধ্যমে। তারপর কিছু বাস্তব অভিজ্ঞতা আলোচনা করা হয়েছে যার মাধ্যমে দেখা যাবে যে অনেক ক্ষেত্রেই ইতোমধ্যে ঝুঁকি নিরূপণ করা হয়েছে এবং এও দেখা যেতে পারে যে আপনার কারখানা এরূপ ডকুমেন্ট অন্য কোনো কারখানা বা একই সেক্টরের কোনো প্রতিষ্ঠান থেকে ইতোমধ্যে পেয়েছে। সঠিকভাবে ঝুঁকি নিরূপণ করার বিষয় সম্পর্কেও এ পুস্তিকাতে নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে (যেমন- কীভাবে দল গঠন করতে হয়)। সবশেষে, কারখানা পর্যায়ে এ ঝুঁকি নিরূপণ কীভাবে প্রয়োগ করা যায় অর্থাৎ এর উপকারীতা কী এবং কতদিন পর পর এটি করা দরকার, সে বিষয়ে আলোচনা করা হয়েছে।

১) সুনির্দিষ্ট উদাহরণ

ঝুঁকি নিরূপণ হচ্ছে একটি নির্দিষ্ট অবস্থার/ক্ষেত্রের পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি সম্পর্কিত বিপজ্জনক উপাদানের একটি বিস্তারিত তালিকা (পরবর্তী পৃষ্ঠার উদাহরণ দেখুন)। প্রতিটি যন্ত্রপাতি এবং প্রতিটি উৎপাদন প্রক্রিয়ার জন্য একটি করে ঝুঁকি নিরূপণ করা যেতে পারে। নিচের উদাহরণে (পোশাক কারখানা) কারখানার প্রতিটি বিভাগের জন্য ঝুঁকি নিরূপণ করা হয়েছে (কাটিং বিভাগের জন্য একটি, সেলাই বিভাগের জন্য একটি, আয়রনিং বিভাগের জন্য একটি, কেমিক্যাল স্টোরের জন্য একটি ইত্যাদি এবং সমস্ত ভবনের জন্য একটি)। নিচে উল্লেখিত সেলাই বিভাগেরটি দেখা যাক :



কর্মস্থান : সেলাই বিভাগ		তারিখ : ৫ জুন ২০১৫	দল নেতা : মাসুম	
	বিপজ্জনক উপাদান	নিয়ন্ত্রণ পদ্ধতি	কী অবস্থা/বর্তমান অবস্থা?	ঝুঁকি
কর্মক্ষেত্র				
১	ধারালো চলমান বস্ত্র/সুঁচ (কেটে যাওয়া, চোখের ক্ষতি)	আঙ্গুলে গার্ড, চোখে গার্ড, মেশিনে গার্ড	অনুপস্থিত/নেই	মধ্যম
২	কাঁচি/ধারালো বস্ত্র (কেটে যাওয়া)	টেবিলের সাথে কাঁচি বেঁধে রাখা	অনুপস্থিত/নেই	নিম্ন
৩	কাপড় থেকে উৎপন্ন ধূলাবালি শ্বাস-প্রশ্বাসের সাথে নেয়া (ফুসফুসে দাহ)	- নিয়মিত পরিষ্কার পরিচ্ছন্নতা - ডাস্ট মাস্ক পরিধান	না, শ্রমিকরা ডাস্ট মাস্ক পরিধান করে নি	মধ্যম
৪	দীর্ঘক্ষণ একই ধরনের কাজ করা; ঘাড় ও মেরুদণ্ড বাকা করে কাজ করা (ঘাড় ও মেরুদণ্ডে ব্যথা)	- অতিরিক্ত সময় কাজ করা কমানো - নিয়মিত বিরতি - ভালো আসন ব্যবস্থা	না, শক্ত আসন এবং কোনো ব্যাক সাপোর্ট নেই	মধ্যম
৫	অপর্যাপ্ত আলো	- পরিমিত আলোর ব্যবস্থাপনা - লাইটগুলো পরিষ্কার রাখা	না হ্যাঁ	নিম্ন
৬	বৈদ্যুতিক ঝুঁকি: সেলাই মেশিনে সংযুক্ত বৈদ্যুতিক তারে ঢাকনা না থাকা (বিদ্যুৎস্পৃষ্ট, পুড়ে যাওয়া)	নিয়মিত ব্যবস্থাপনা	ঠিক আছে, তেমন কোনো সমস্যা নেই	নিম্ন
৭	সুইং লাইনে দাহ্য রাসায়নিক দ্রব্য ব্যবহারের ফলে অগ্নি ঝুঁকি (পুড়ে যাওয়া, মৃত্যু)	- অগ্নি নির্বাপক - জরুরি বহির্গমন	- ঠিক আছে - ঠিক নেই, বহির্গমন পথ আবদ্ধ	উচ্চ
৮	সুইং মেশিনের মটরের বেল্টের কভার না থাকা	- কর্মীর পরিধেয় কাপড় পেঁচিয়ে যাওয়া - নারী শ্রমিকের চুল মটরে জড়িয়ে যাওয়া	নেই	উচ্চ
কর্মক্ষেত্রের আশ-পাশের অবস্থা				
৯	বৈদ্যুতিক ঝুঁকি/ইলেকট্রিক্যাল প্যানেল খোলা (শর্টকাট)	ইলেকট্রিক্যাল প্যানেলের দরজা বন্ধ রাখা	নেই	উচ্চ
১০	চলাচল পথে ক্যাবলের কারণে পা পিছলে পড়ে যাওয়া (ভেঙ্গে যাওয়া, মচকে যাওয়া)	বৈদ্যুতিক স্থাপনার উন্নয়ন	নেই	মধ্যম
১১	সুইং লাইনে দাগ পরিষ্কারের জন্য রাসায়নিক ধোঁয়া (জ্বালাপোড়া)	- দাগ পরিষ্কারের জন্য আলাদা কক্ষ - উন্নত বাতাস চলাচল ব্যবস্থা	নেই নেই	মধ্যম
১২	একই টেবিলে রাসায়নিক দ্রব্য ও পানি রাখার জন্য ভুলে রাসায়নিক দ্রব্য খেয়ে ফেলা (বমি, পাকস্থলিতে যন্ত্রণা, কিডনি নষ্ট হওয়া)	- পানির জন্য আলাদা জায়গা - শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ - সুপারভাইজরদের প্রশিক্ষণ - সেইফটি কমিটি'র সদস্য কর্তৃক দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ	নেই নেই নেই	উচ্চ

ঝুঁকি নিরূপণে যেসব পদক্ষেপ গ্রহণ করতে হয় তা নিম্নরূপ :

১.১ বিপজ্জনক বিষয়সমূহ চিহ্নিতকরণ

উপরের ছকের প্রথম কলামে সেসব বিপজ্জনক উপাদানসমূহ উল্লেখ করা হয়েছে যা পূর্বের ছবি থেকে চিহ্নিত করা হয়েছে। কিছু কিছু বিপজ্জনক অবস্থা মোটা দাগে উল্লেখ করা যায় যেমন- যান্ত্রিক, বৈদ্যুতিক, রাসায়নিক, শরীরবৃত্তীয়, আরগোনমিক, মনো-সামাজিক। কিন্তু বিপজ্জনক অবস্থা বর্ণনা করার ক্ষেত্রে খুঁটি-নাটি বিষয় যতদূর সম্ভব সুনির্দিষ্ট করা ভালো। বিভিন্ন ধরনের বিপজ্জনক অবস্থা সম্পর্কে ধারণা লাভের জন্য সংযুক্তি ২ দেখুন। সেকশন পর্যায়ে ঝুঁকি নিরূপণের সময় নিরূপণকারী সাধারণত মেশিন ও প্রধান প্রধান অংশসমূহ পর্যবেক্ষণ করে থাকেন, কিন্তু কর্মক্ষেত্রের আশ-পাশের বিপজ্জনক অবস্থাসমূহও চিহ্নিত করা দরকার (যেমন- জরুরি বহির্গমন পথে রাসায়নিক দ্রব্য গুদামজাত করা)। বিপজ্জনক অবস্থার পরিণতি বন্ধনীর মধ্যে উল্লেখ করা যেতে পারে (ক্ষতিসমূহ)।



১.২ প্রচলিত নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থাসমূহ চিহ্নিতকরণ



অনেক যন্ত্রপাতি বা কার্যক্রমের ক্ষেত্রে ঝুঁকি নিয়ন্ত্রণের কৌশলসমূহ যন্ত্রপাতির সাথেই সংযুক্ত থাকে অথবা উৎপাদক কর্তৃক বর্ণিত থাকে অথবা সেগুলো শিল্পে নিয়মিত ব্যবহার করা হয় (যেমন- চোখের নিরাপত্তা সরঞ্জাম, ব্যক্তিগত নিরাপত্তা সরঞ্জাম, জরুরি বহির্গমন, অগ্নি নির্বাপক)। এরূপ কৌশলসমূহ প্রয়োগের জন্য কর্তৃপক্ষ হয়তো পূর্বেই সিদ্ধান্ত নিয়েছে। তারপরও নিরূপণকারীকে এটা মূল্যায়ন করতে হবে যে এরূপ ব্যবস্থা আছে কি না বা এটা কাজ করছে কি না (দ্বিতীয় ও তৃতীয় কলামে উল্লেখ করা হয়েছে)। এক্ষেত্রে সুপারিশ হচ্ছে- মেশিন চালনার নির্দেশনাসমূহ ও রাসায়নিক দ্রব্যের এমএসডিএস পড়া কেননা এগুলোতে ঝুঁকি এবং তা নিয়ন্ত্রণের উপায় বর্ণনা করা আছে।

১.৩ ঝুঁকি মূল্যায়ন

প্রতিটি বিপজ্জনক উপাদানের ক্ষেত্রে ঝুঁকি নিরূপণকারী দলকে এটা মূল্যায়ন করতে হবে যে, বর্তমান অবস্থা শ্রমিকের জন্য নিম্ন, মধ্যম না কি উচ্চ ঝুঁকি বহন করছে (ছকের শেষ কলাম দেখুন)। যদি প্রয়োজনীয় নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা প্রয়োগ করা না হয় তাহলে অবশ্যই তা উচ্চমাত্রার ঝুঁকি।

- উচ্চ : যে পরিস্থিতিতে মৃত্যু অথবা স্বাস্থ্যের অপূরণীয় ক্ষতি হতে পারে এবং যা ঘটার সম্ভাবনা তুলনামূলকভাবে বেশি।

- নিম্ন : যে পরিস্থিতিতে সামান্য এবং দ্রুত সেরে ওঠার মতো আঘাত পেতে পারে (যদিও এটা কখনও কখনও ঘটার সম্ভাবনা রয়েছে)।

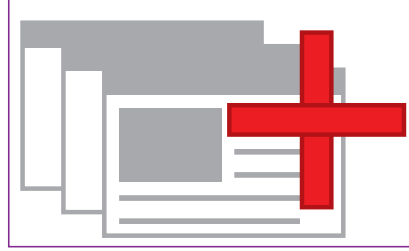
- মধ্যম : অন্য যেকোনো পরিস্থিতি

এ পুস্তিকা উদ্দেশ্যমূলকভাবে ঝুঁকি মূল্যায়নের বিষয়টি যতটা সম্ভব সহজ করতে চেয়েছেন। ঝুঁকি নিরূপণের বিস্তারিত পদ্ধতির জন্য সংযুক্তি ৫ দেখুন।



১.৪ অতিরিক্ত কার্যক্রম/নিয়ন্ত্রণ পরিকল্পনা

যে ক্ষেত্রে ঝুঁকি নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা নেই বা অপর্যাপ্ত সেক্ষেত্রে বিকল্প কোনো পদ্ধতিতে ঝুঁকি নিরসন বা কমিয়ে আনার পরিকল্পনা প্রয়োজন। যেসব ঝুঁকি ‘উচ্চ’ হিসেবে চিহ্নিত হয়েছে সেগুলো নিয়ন্ত্রণের জন্য অধিক গুরুত্ব প্রদান করা দরকার। যেক্ষেত্রে বিপজ্জনক অবস্থা এমন যে মৃত্যু বা মারাত্মক জখমের সম্ভাবনা রয়েছে সেক্ষেত্রে আশু পদক্ষেপ গ্রহণ করা দরকার (পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি সমস্যা



উত্থাপন ও সমাধান সম্পর্কিত পুস্তিকা দেখুন)।

“বিপজ্জনক অবস্থা/পরিস্থিতি”,
“ঝুঁকি”, “নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা নেয়া হয়নি”,
“বিপজ্জনক অবস্থার পরিণতি (সম্ভাব্য

ক্ষতি)” এসব শব্দসমূহ প্রায়ই বিভিন্ন লোক বিভিন্নভাবে ব্যবহার করেন, যার ফলে কিছু বিভ্রান্তি সৃষ্টি হয়। ঝুঁকি নিরূপণ সম্পর্কিত উপরোক্ত টেবিলে খুব সহজভাবে এসব ধারণাগুলোর মধ্যকার পার্থক্য উপস্থাপন করা হয়েছে।

এ সিরিজের কয়েকটি পুস্তিকা রয়েছে যেখানে নিত্য-নৈমিত্তিক বিপজ্জনক অবস্থা/পরিস্থিতি এবং এর সাথে সংশ্লিষ্ট সংশোধন কার্য সম্পর্কে বর্ণনা করা হয়েছে (যেমন- অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কিত পুস্তিকা, রাসায়নিক পদার্থ ব্যবস্থাপনা সম্পর্কিত পুস্তিকা)।

২) ঝুঁকি নিরূপণ কি শূন্য থেকেই শুরু করা উচিত? নাকি অন্য কোনো পরিকল্পনা প্রয়োগ করা দরকার?

ঝুঁকি নিরূপণ (অর্থাৎ সকল বিপজ্জনক অবস্থার তালিকা করা) শূন্য থেকে শুরু করা খুবই সময় সাপেক্ষ ব্যাপার এবং এটা সহজও নয়, কেননা ঝুঁকি নিরূপণ দল সকল বিপজ্জনক অবস্থা চিহ্নিত করতে নাও পারে। আর এ কারণেই নিম্নোক্ত বাস্তবসম্মত সুপারিশসমূহ করা হলো :

২.১ সংযুক্তি ৪ এ প্রদত্ত টেমপ্লেট ব্যবহার করে আপনি যদি শূন্য থেকে ঝুঁকি নিরূপণ করতে চান তাহলে প্রথমে শুধু সেসব বিপজ্জনক অবস্থাসমূহ লিপিবদ্ধ করুন যেগুলোর বিষয়ে পর্যাপ্ত কোনো নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা এখনও পর্যাপ্ত সঠিকভাবে চিহ্নিত করা হয়নি বা প্রয়োগ করা হয় না (প্রথম পদক্ষেপ হিসেবে)। এর ফলে কর্মচাপ কমে আসবে এবং সঠিক বিষয়ের প্রতি গুরুত্ব প্রদান সম্ভব হবে।

২.২ আপনার শিল্পের সাথে সম্পর্কিত অন্য কোনো কারখানা বা প্রতিষ্ঠানের ইতোপূর্বে প্রস্তুতকৃত ঝুঁকি নিরূপণ দলিলাদি সহজে পেতে পারেন। এটার সুবিধা হচ্ছে সচরাচর যেসব বিপজ্জনক অবস্থা রয়েছে তা ইতোমধ্যে এসব দলিলে লিপিবদ্ধ করা হয়েছে ফলে এগুলো এড়িয়ে যাওয়ার সম্ভাবনা কমে যায়। ঝুঁকি নিরূপণ সম্পর্কিত যেসব দলিল বর্তমানে রয়েছে তা ব্যবহারের জন্য কোনো সুনির্দিষ্ট নির্দেশনা এ পুস্তিকাতে নেই।

তারপরও এরূপ ক্ষেত্রে নিম্নলিখিত নীতিসমূহ অনুসরণ করা উচিত :

- সেইফটি কমিটি'র সদস্যরা অবশ্যই আপনার কারখানার বিভিন্ন বিভাগের জন্য ঝুঁকি নিরূপণ কার্যক্রম পরিচালনা করবেন এবং প্রাপ্ত তথ্যাদি আগের দলিলে সংযোজন করবেন। কেননা, আপনার কারখানায় হয়তো অধিক যন্ত্রপাতি বা ডিপার্টমেন্ট রয়েছে। ঝুঁকি নিরূপণ সম্পর্কিত পূর্বের যে ডকুমেন্টটি আছে সেখানে শুধু অন্যের কারখানার নামের স্থানে আপনার কারখানার নাম বসালেই হবে না।
- আপনার কারখানায় যেসব সেকশন বা বিভাগ রয়েছে তার প্রত্যেকটির জন্য কমপক্ষে একটি করে ঝুঁকি নিরূপণ অবশ্যই করা উচিত (বিপজ্জনক অবস্থার একটি সাধারণ তালিকাই যথেষ্ট নয়)। যেক্ষেত্রে পরিষ্কার পরিচ্ছন্নতা এবং শ্রমিকদের যাতায়াতের বিষয়টি কারখানা কর্তৃপক্ষ বা উপ-ঠিকাদারের মাধ্যমে সম্পন্ন করা হয় সেক্ষেত্রে এসব বিষয়সমূহেরও ঝুঁকি নিরূপণ করা দরকার।
- ঝুঁকি নিরূপণ কার্যক্রম অবশ্যই ইউনিয়ন/শ্রমিকদের প্রতিনিধিদের অংশগ্রহণের মাধ্যমে সম্পন্ন হতে হবে। “ঝুঁকি নিরূপণ কার্যক্রম পরিচালনা” সম্পর্কিত পরবর্তী অংশ দেখুন।
- যেসব ঝুঁকি চিহ্নিত হয়েছে তা মোকাবেলা করার জন্য প্রয়োজনীয় কার্যক্রম কী হবে সে ব্যাপারে সিদ্ধান্ত নিতে হবে।
- এসব সিদ্ধান্তের ওপর ভিত্তি করে প্রত্যেকটি বিপজ্জনক অবস্থা নিয়ন্ত্রণের কৌশল অবশ্যই ঝুঁকি নিরূপণ ডকুমেন্টে অথবা প্রতিষ্ঠানের সংশ্লিষ্ট অন্যান্য ডকুমেন্টে/প্রক্রিয়ায় হালনাগাদ করতে হবে।



২.৩ অনেক শিল্পের ক্ষেত্রেই বিভিন্ন বিপজ্জনক অবস্থা এবং সংশ্লিষ্ট প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থাাদি সুপরিচিত, যেখানে ঝুঁকি নিরূপণের জন্য বহু নির্বাচনী প্রশ্নমালা/চেকলিস্ট রয়েছে। কিছু চেকলিস্ট হয়তো বিভিন্ন সেকশন বা বিভাগ থেকে পরিচালনা করা হয় (পরবর্তী পৃষ্ঠায় উল্লেখিত সেলাই বিভাগের জন্য প্রস্তুতকৃত নমুনা দেখুন)। এসব চেকলিস্টের কয়েকটি সুবিধা রয়েছে, যেমন :



- প্রচলিত বিপজ্জনক অবস্থা এবং তার নিয়ন্ত্রণ কৌশল ইতোমধ্যে তালিকাভুক্ত করা হয়েছে। এক্ষেত্রে সুনির্দিষ্ট কিছু বিষয় থাকে:
- সাধারণ প্রশ্ন “প্রদেয় ব্যক্তিগত নিরাপত্তা সরঞ্জামাদি (PPE) শ্রমিকরা পরিধান করে কি?” এর পরিবর্তে এ চেকলিস্ট এ নির্দিষ্ট বিভাগের জন্য প্রকৃতপক্ষে যেসব পিপিই (মাস্ক, গ্লাভস) দরকার তার তালিকা থাকে।
- এখানে বিভাগে নেই এরূপ কোনো বিপজ্জনক অবস্থার তালিকা প্রস্তুত করা হয় না (সকল বিভাগের জন্য একক চেকলিস্ট থাকলে যেটা একটি সমস্যা)।
- যিনি ঝুঁকি নিরূপণ করছেন তাঁকে কিছু বিস্তারিত লিখতে হবে না, শুধু চিহ্নিত বিপজ্জনক অবস্থার ওপর টিক চিহ্ন দিতে হবে।
- প্রশ্নের ধরন খুবই সাধারণ, কেননা ডকুমেন্টটি “বিপজ্জনক অবস্থা” এবং “নিয়ন্ত্রণ কৌশল” এ দু’য়ের মধ্যে যৌক্তিকভাবে কোনো পার্থক্য তুলে ধরেনি : সকল প্রশ্ন একটি তালিকা আকারে উপস্থাপিত (কোনো ধূলাবালি আছে কি না? শ্রমিকরা কি ডাস্ট মাস্ক পরিধান করে?)

পরবর্তী পৃষ্ঠায় : সেলাই বিভাগের জন্য নমুনা প্রশ্নমালা। সংযুক্তি-১ দেখুন : কারখানার অন্যান্য বিভাগের জন্য নমুনা প্রশ্নমালা।
নমুনা প্রশ্নমালা থেকে এটা পরিষ্কার বোঝা যায় যে একটি একক বিভাগ বা সেকশনের জন্য ঝুঁকি নিরূপণ দলকে অনেকগুলো বিষয় পর্যবেক্ষণ করতে হবে। আর এ কারণেই প্রতিটি বিভাগের সঠিক ঝুঁকি নিরূপণ করার জন্য কমপক্ষে ১ থেকে ৩ ঘণ্টা সময় দরকার হয়।

প্রতিটি বিভাগে বা সেকশনে যেসব সমস্যা চিহ্নিত হয়েছে তার ভিত্তিতে অবশ্যই একটি সঠিক কর্ম-পরিকল্পনা প্রণয়ন করতে হবে।

b

ঝুঁকি নিরূপণ এবং দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ

ভবন, চলাচল পথ, বহির্গমন পথ	আশুত, জরুরি অবস্থা	যন্ত্রপাতি ও উপকরণ, যানবাহন	বৈদ্যুতিক খুঁকি/বিপদ-আপদ	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণে ব্যবহার	কর্মাবস্থা ও বিভিন্ন উপকরণের সাথে সম্পর্কিত খুঁকি/বিপদ-আপদ	শরীরবৃত্তীয় ও পরিবেশের সাথে সম্পর্কিত খুঁকি/বিপদ-আপদ
- অনিরাপদ স্থানের দিকে গন্তব্য জরুরি বহির্গমন সংকেত/জরুরী আলো - বহির্গমন পথ - সাংকেতিক চিহ্ন দ্বারা নির্দেশিত নয় - সাংকেতিক চিহ্ন - দৃশ্যমান নয় - নির্দেশিত পথ কার্যকর নয় - বহির্গমন পথ এর মুখে কোনো জরুরি আলোর ব্যবস্থা নেই - বের হওয়ার পথে যথেষ্ট আলোর ব্যবস্থা নেই - সিঁড়িতে কোনো জরুরি আলোর ব্যবস্থা নেই (IPS)-এর ব্যাটারি নেই - ইমার্জেন্সি লাইট ভাঙ্গা	- ফায়ার হোজ/স্প্রিংলার - নেই - ভাঙ্গা - পানির চাপ যথেষ্ট নয় - পানির সরবরাহ নেই অগ্নি প্রতিরক্ষা যন্ত্রপাতি - প্রতিবন্ধকতা যুক্ত - তালীবদ্ধ - অগ্নি প্রতিরক্ষা যন্ত্রপাতির স্থান সম্পর্কে কোনো নির্দেশনামূলক সাংকেতিক চিহ্ন নেই - কোনো বস্তু বা দ্রব্যাদি রাখা যাবে না এরূপ কোন সাংকেতিক চিহ্ন মেঝেতে নেই জরুরি যোগাযোগ - জরুরি যোগাযোগ সম্পর্কিত কোনো তালিকা প্রদর্শিত নয় - দৃশ্যমান নয় - বর্তমান সময়ের সাথে সংগতিপূর্ণ নয় প্রাথমিক চিকিৎসা সেবা বস্তু - সহজে পাওয়া সম্ভব নয় - নেই - বস্তু এ যথেষ্ট উপকরণ এর অভাব - কোনো সাংকেতিক চিহ্ন নেই	- পিপিই (যেমন- মাস্ক, টুপি) - দেয়া হয়নি/পর্যাপ্ত নয় - অনুপযুক্ত পিপিই - পুরাতন/ক্রটিযুক্ত পিপিই - পিপিই-এর ভুল ব্যবহার - পিপিই ব্যবহার করা হয় না সাংকেতিক চিহ্ন (Signs) - কোনো সতর্কতামূলক চিহ্ন নেই - অবশ্য পালনীয় এরূপ কোনো চিহ্ন নেই (পিপিই) - যথাযথ রক্ষণাবেক্ষণ হয় না - যন্ত্রপাতির অপরিষ্কার ব্যবহার যন্ত্রপাতি (Tools) - অমসৃণ পার্শ্ব/ধারালো/কাটার পার্শ্ব - কাঁচি টেবিলের সাথে সংযুক্ত নেই - ট্যাগ গান এ ঢাকনা নেই	- জোড়া দেয়া তার - আলগা বৈদ্যুতিক সংযোগ - বিদ্যুতের তারের ওপর কাপড়/অন্যান্য বস্তু ঝুলানো - ধুলা পারিপার্শ্বিক অবস্থা - বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতি/তারের চারিদিকে ভিজা - বিদ্যুৎ/খোলা তারের আশে-পাশে পানি ও দাহ্য উপাদান/বস্তু রেখে দেয়া ল্যাম্প/ফ্যান - ল্যাম্প/ফ্যান ভালোভাবে সংযুক্ত নেই - ভাঙ্গা ল্যাম্প / বাস্তু নেই, নিয়ন আলো ওভারলোড - সার্কিটের ধারণক্ষমতার অধিক বিদ্যুৎ সরবরাহ - ডাবল/মাল্টিপল এডাপ্টারস	- শ্রমিকদের উপযোগী ভাষায় লেখা নেই - ছবির মাধ্যমে খুঁকি চিহ্নিত করা যায় এরূপ কোনো ছবি নেই সংযুক্তকরণ/পৃথকীকরণ - প্রক্রিয়াসমূহ যথাযথভাবে পৃথকীকরণ/সংযুক্তিকরণ করা নেই - দাগ পরিকারের জন্য আলাদা কোনো কক্ষ নেই - আশ-পাশের শ্রমিকদের আক্রান্ত হওয়ার সম্ভাবনা রয়েছে অথচ কোনো সুরক্ষা নেই কৌশলগত নিয়ন্ত্রণ - কেমিক্যাল কনটেনারের কোনো ঢাকনা নেই - আঙ্গুলের মাধ্যমে ব্যবহার করা হয় বায়ু চলাচল ব্যবস্থা - অপর্যাপ্ত - এক্সজস্ট ফ্যানে কোনো গার্ড নেই - ভেন্টিলেটর/জানালা ফ্যান পরিকার-পরিচ্ছন্ন নয় কেমিক্যাল সম্পর্কিত পিপিই (যেমন- মাস্ক, চশমা, গ্লাভস, এমএসডিএস দেখুন) - প্রদান করা হয়নি / অপরিষ্কার - অনুপযুক্ত পিপিই - সঠিকভাবে ব্যবহার করা হয় না	- অপরিষ্কার/ বর্জ্য উপকরণ/ মেঝেতে কাপড় ফেলে রাখা (হোচট খেয়ে পড়া/পিছলে যাওয়া/ আশুত লাগা) - টেবিলের ওপর অপ্রয়োজনীয় উপকরণ - কোনো ডাস্টবিন নেই - উপর থেকে পড়ে যাওয়া/কোনো বেড়া নেই/কোনো হাতল নেই	শরীরবৃত্তীয় ও পরিবেশের সাথে সম্পর্কিত খুঁকি/বিপদ-আপদ

ভবন, চলাচল পথ, বহির্গমন পথ	আশুন, জরুরি অবস্থা	যন্ত্রপাতি ও উপকরণ, যানবাহন	বৈদ্যুতিক ঝুঁকি/বিপদ-আপদ	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণে ব্যবহার	কর্মাবস্থা ও বিভিন্ন উপকরণের সাথে সম্পর্কিত ঝুঁকি/বিপদ-আপদ	শরীরবৃত্তি ও পরিবেশের সাথে সম্পর্কিত ঝুঁকি/বিপদ-আপদ
বহির্গমন পথ চিহ্নিতকরণ (তীর চিহ্ন এবং রেখাঙ্কিত) - দৃশ্যমান নয় - বর্তমান সময়ের সাথে সংগতিপূর্ণ নয় - চিহ্ন নেই - সঠিক নির্দেশনা নেই বহির্গমন পথের মানচিত্র - অসম্পূর্ণ - দৃশ্যমান নয় - কিছু কিছু অংশ নেই - বর্তমান সময়ের সাথে সংগতিপূর্ণ নয়	তালাবদ্ধ থাকলে : চাবি থাকে মাত্র একজনের কাছে বা যাদের কাছে চাবি আছে তাদেরকে সবাই ঢেনে না বা তাদেরকে পাওয়া যায় না			- ব্যবহার করা হয় না - অবশ্য পালনীয় এরূপ কোনো চিহ্ন নেই দায় রাসায়নিক দ্রব্য - চারিদিকে তেলমিশ্রিত কাপড়-চোপড় পড়ে আছে - আগুনের উৎস, যেমন- উন্মুক্ত প্রজ্জ্বলন, উত্তপ্ত ভূমি বা অরক্ষিত বৈদ্যুতিক তার, ইত্যাদির কাছাকাছি ব্যবহার বা গুদামজাত করে রাখা। - বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতি যা পড়েও যেতে পারে তার নিচে গুদামজাত করা (যেমন- সহজে বহনযোগ্য বাতি-পোর্টেবল ল্যাম্প) - এর পাশেই বিস্ফোরক দ্রব্য রাখা		

৩) ঝুঁকি নিরূপণ কার্যক্রম পরিচালনা/সম্পন্নকরণ

৩.১ দল এবং বিভাগসমূহ

সেইফটি কমিটি'র সদস্যরা ঝুঁকি নিরূপণ কার্যক্রম পরিচালনা করবে (বিধি- ৮৫, তফসিল-৪ বিএলআর)। প্রত্যেকটি বিভাগ মূল্যায়নের সময় সেইফটি কমিটি'র সকল সদস্যকে অংশগ্রহণ করতেই হবে তার কোনো প্রয়োজন নেই; বিভিন্ন দল গঠন করা যেতে পারে এবং এর এক একটি দলকে এক একটি বিভাগ মূল্যায়নের জন্য দায়িত্ব প্রদান করা যেতে পারে। যেসব বিভাগে ঝুঁকির সম্ভাবনা অধিক কিংবা যেসব বিভাগে সবচেয়ে বেশি দুর্ঘটনা ঘটেছে সেসব বিভাগ থেকে ঝুঁকি নিরূপণ শুরু করাই ভালো।

প্রত্যেকটি দলে শ্রমিক প্রতিনিধি/শ্রমিক ইউনিয়নের প্রতিনিধি যুক্ত আছে তা নিশ্চিত করতে হবে। কেউ কেউ সে যে বিভাগে কাজ করে সে বিভাগের সাথে সম্পর্কিত বিপজ্জনক অবস্থার তালিকা প্রস্তুত করতে পারে, আবার কেউ কেউ সে যে বিভাগে কাজ করে না সে বিভাগেরটা করতে পারে (এটা করা হয় কোনো বিষয়কে সম্পূর্ণ নিরপেক্ষ দৃষ্টিকোণ থেকে দেখার জন্য)।

সংশ্লিষ্ট বিভাগের কর্মকর্তা এবং যে শ্রমিকরা মেশিন চালায় তার কয়েকজনকে তথ্যাদি বিশ্লেষণের সময় অন্তর্ভুক্ত করতে হবে- যেহেতু তারা এসব বিষয় সম্পর্কে ভালো জানে। তাদেরকে সম্পৃক্ত করার কারণে বিপজ্জনক অবস্থাসমূহ খুব ভালোভাবে চিহ্নিত করা সম্ভব হবে এবং সেই সাথে তা প্রতিরোধের সঠিক উপায়ও চিহ্নিত করা যাবে (যেমন- কেন শ্রমিকরা কোনো বিশেষ নিরাপত্তা ব্যবস্থা ব্যবহার করে না সে বিষয়ে হয়তো তারা গুরুত্বপূর্ণ তথ্য দিতে পারে যেমন- চোখের গার্ড ঝাপসা)।

৩.২ সময়

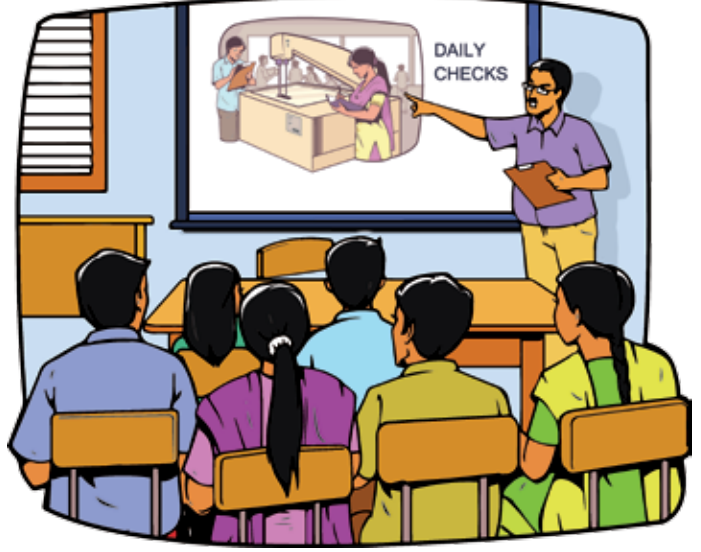
স্বাভাবিক কাজ-কর্ম চলমান থাকা অবস্থায় বিপজ্জনক অবস্থার তালিকা প্রণয়ন করার কাজ পরিচালনা করা উচিত (যখন শ্রমিকরা প্রতিষ্ঠানে উপস্থিত থাকে এবং কাজে নিয়োজিত থাকে)।

৩.৩ উপকরণ

সংশ্লিষ্ট প্রতিষ্ঠান ঝুঁকি নিরূপণের জন্য যদি বর্তমানে রয়েছে এরূপ কোনো উপকরণ বা দলিলাদি বা নির্দিষ্ট স্ট্রের ভিত্তিক প্রশ্নমালাকে (উপরে উল্লেখিত) ভিত্তি হিসেবে ব্যবহার করে তাহলে ঝুঁকি নিরূপণের সাথে সংশ্লিষ্ট দলের প্রত্যেককে উক্ত দলিলের একটি কপি প্রদান করতে হবে। যদি এরূপ কোনো ভিত্তি না থাকে তাহলে তাদের জন্য একটি ফাঁকা টেমপ্লেট দরকার হবে (সংযুক্তি-৪)। যদি সম্ভব হয় তাহলে প্রত্যেক দলে একটি করে ক্যামেরা রাখা উচিত যাতে করে বিপজ্জনক অবস্থাসমূহের ছবি তোলা যায়; যা প্রশিক্ষণের উদ্দেশ্যে ব্যবহার করা যাবে।

৩.৪ দলভিত্তিক আলোচনা

কর্মক্ষেত্র পরিদর্শন করার পর প্রত্যেক দল আলাদা আলাদা কক্ষে একত্রিত হবে। দলের প্রত্যেক সদস্য যে বিষয়সমূহ চিহ্নিত



করেছে তা সকলের সাথে বিনিময় করবে এবং চূড়ান্তভাবে সকলের চিহ্নিত বিষয়সমূহ একত্রিত করে একটি বিভাগের জন্য একটি মাত্র ঝুঁকি নিরূপণ করতে পারে।

দলের মধ্যে আলোচনার একটি গুরুত্বপূর্ণ বিষয় হচ্ছে- কোনো বিপজ্জনক অবস্থা সবচেয়ে অধিক ঝুঁকিপূর্ণ, কেননা অধিক ঝুঁকিপূর্ণ বিষয়সমূহের ক্ষেত্রে অগাধিকার ভিত্তিতে জরুরি ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।

দলে আলোচনার আর একটি গুরুত্বপূর্ণ বিষয় হচ্ছে প্রতিরোধ বা সংশোধনমূলক কার্যক্রমসমূহ। দলের প্রস্তাবসমূহ সংশ্লিষ্ট বিভাগের সুপারভাইজার এবং কিছু শ্রমিকের সাথে আলোচনা করা উচিত (কেননা তিনি হয়তো উদ্বেগ প্রকাশ করতে পারেন যে, যেসব নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থাসমূহ সুপারিশ করা হয়েছে তা তার মেশিন চালনার সক্ষমতার ওপর প্রভাব ফেলতে পারে)।

৩.৫ ডকুমেন্টেশন/দলিলাদি

যেসব অতিরিক্ত নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা গ্রহণের বিষয়ে সিদ্ধান্ত নেয়া হয়েছে সেগুলো ঝুঁকি নিরূপণ সম্পর্কিত উপকরণ/প্রতিষ্ঠানের সংশ্লিষ্ট পদ্ধতিসমূহের মধ্যে অন্তর্ভুক্ত করতে হবে। প্রতিষ্ঠানের বিভিন্ন বিভাগের ঝুঁকি নিরূপণ এবং সেই সাথে ভবনেরও ঝুঁকি নিরূপণ, এ উভয় দলিল একত্রে সম্পূর্ণ কারখানার জন্য “ঝুঁকি নিরূপণ” দলিল হিসেবে বিবেচিত হবে।

৩.৬ সেইফটি কমিটি কর্তৃক অনুমোদন

সম্পূর্ণ কারখানার জন্য প্রস্তুতকৃত ঝুঁকি নিরূপণ দলিল সেইফটি কমিটি'র একটি অধিবেশনে আলোচিত হতে হবে এবং কমিটি কর্তৃক অনুমোদিত হতে হবে। এমনও হতে পারে ঝুঁকি নিরূপণে যেসব নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থার কথা প্রস্তাব করা হয়েছে সেসব বিষয়ে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের অনুমোদন দরকার কেননা উক্ত বিষয় বাস্তবায়নের জন্য অর্থের প্রয়োজন (উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের নিকট কীভাবে আনুষ্ঠানিক প্রস্তাব পেশ করতে হয় সে সম্পর্কিত টেমপ্লেট-এর জন্য সেইফটি কমিটি বিষয়ক পুস্তিকা দেখুন)। প্রত্যেক প্রতিষ্ঠানকে উপরিউক্ত বিষয়সমূহকে ঝুঁকি নিরূপণ পদ্ধতিতে অন্তর্ভুক্ত করার জন্য সুপারিশ করা হলো।

৪) কেন ঝুঁকি নিরূপণ করা হয়? কতদিন পর পর?



- জখম হওয়া ও অসুস্থতা প্রতিরোধ করার জন্য ঝুঁকি নিরূপণ খুবই গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে।
- পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি ব্যবস্থাপনার প্রথম পদক্ষেপ হিসেবে প্রায়ই ঝুঁকি নিরূপণকে বিবেচনা করা হয়। এর কারণ হচ্ছে যে- প্রথমেই বিপজ্জনক অবস্থাসমূহ চিহ্নিত করতে হবে তারপর তা ঠিক করতে হবে প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা এবং তার ওপর ভিত্তি করে কাকে কোনো দায়িত্ব দিতে হবে ও কী পদ্ধতি অনুসরণ করতে হবে তা ঠিক করা যায়।
- সংশ্লিষ্ট বিভাগে কী কী ঝুঁকি রয়েছে বা বিপজ্জনক পরিস্থিতি সম্পর্কে শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ প্রদানের জন্য ঝুঁকি নিরূপণ গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে। ঝুঁকি নিরূপণের সময় যেসব ছবি তোলা হয়েছে

সেসব ছবি প্রশিক্ষণ প্রদানের সময় উপস্থাপন করা হলে তা শিক্ষণ প্রক্রিয়াকে ত্বরান্বিত করে, কেননা ঝুঁকি সম্পর্কিত বিষয়াদি বুঝানোর জন্য ছকের সাহায্যে তথ্য উপস্থাপন করার চেয়ে ছবির মাধ্যমে বুঝানো সহজ এবং দীর্ঘদিন মনে থাকে।

- দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণের জন্য চেকলিস্ট তৈরি বা অভিযোজন করতে ঝুঁকি নিরূপণ থেকে প্রাপ্ত তথ্যাদি কাজে লাগে (পরবর্তী অংশ দেখুন)।
- ঝুঁকি নিরূপণ করার জন্য আইনগত বাধ্য-বাধকতা রয়েছে [বিধি-৮৫, তফসিল-৪, বিএলআর]। প্রতি তিন মাসে অন্তত একবার ঝুঁকি নিরূপণ করা দরকার। কারণ, এটা নিশ্চিত করা যে- পূর্বে যে ঝুঁকি নিরূপণ করা হয়েছে তা এখনও

কার্যকর এবং বর্তমান সময়ের সাথে সঙ্গতিপূর্ণ। সেইফটি কমিটি'কে এটা পর্যালোচনা করতে হবে যে- কর্মক্ষেত্র পরিবর্তন করার ফলে বিপজ্জনক অবস্থাসমূহের কোনো পরিবর্তন হয়েছে কি না, যেসব প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয় তা এখনও কার্যকর কি না অথবা অন্য কোনো প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা দরকার কি না। যখন কোনো যন্ত্রপাতি পরিবর্তন করা হয়, কোনো কর্ম-প্রক্রিয়া পরিবর্তন করা হয়, উপকরণাদি পরিবর্তন করা হয় অথবা উৎপাদন পরিকল্পনা বা ভবন পরিবর্তন করা হয় তখনও ঝুঁকি নিরূপণ করা দরকার।

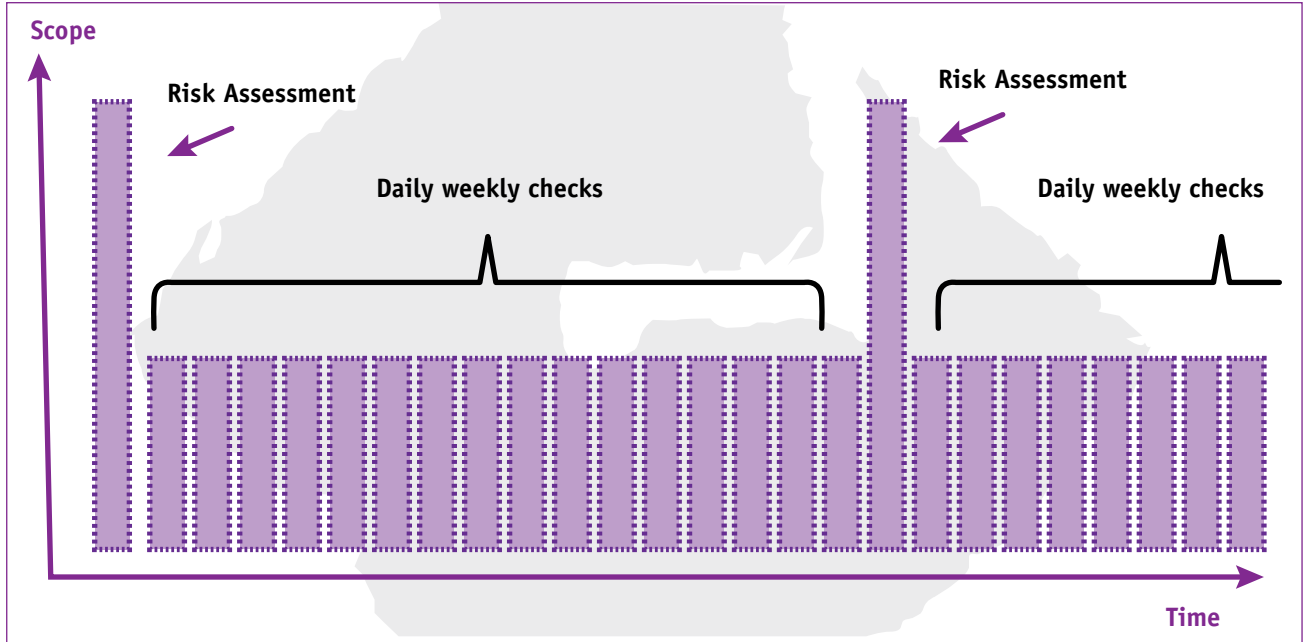
খ) দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ

১) উপকারিতা

এ পুস্তিকার প্রথম ভাগে উল্লেখ করা হয়েছে যে ঝুঁকি নিরূপণের জন্য সময়ের দরকার, তাই প্রতিদিন এটা করা সম্ভব নয়। অপরদিকে বাস্তবতা হচ্ছে এরূপ, যে কিছু কিছু বিপজ্জনক অবস্থা দৈনিক অথবা সাপ্তাহিক ভিত্তিতে নিরীক্ষণ করা দরকার কেননা প্রতিষ্ঠানের কর্মকর্তা-কর্মচারীরা নিয়ম-কানুন সব সময় মেনে চলে না: উদাহরণ হিসেবে বলা যায়- জরুরি বহির্গমন পথ প্রতিবন্ধকতা যুক্ত, শ্রমিকরা

চোখের নিরাপত্তা সামগ্রী খুলে রাখে, শ্রমিকরা ব্যক্তিগত নিরাপত্তা সরঞ্জামাদি ব্যবহার করে না ইত্যাদি। এ কারণে নিয়মিত দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা করা দরকার।
দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ হচ্ছে কর্মক্ষেত্রের একটি স্বল্প পরিসর পরিদর্শন ব্যবস্থা। এক্ষেত্রে পরিদর্শন দলের কাজ হচ্ছে শুধু সেসব বিষয়গুলো পরিদর্শন করা যা দৈনন্দিন পরিবর্তিত হয়ে থাকে। উদাহরণ হিসেবে বলা যায়- প্রতিদিন

এটা পর্যবেক্ষণ করার দরকার নেই যে, “জরুরি বহির্গমন পথ নির্দেশক সঠিকভাবে প্রতিষ্ঠানের জরুরি মানচিত্রে উল্লেখ আছে কি না”, তাই এটা বলা যায় যে- কিছু কিছু প্রশ্ন রয়েছে যা দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণে অন্তর্ভুক্ত করা প্রয়োজন নেই কেননা এসব বিষয় প্রতিদিন পরিবর্তিত হওয়ার সম্ভাবনা খুবই কম।
সময়, ব্যাপ্তি, ঝুঁকি নিরূপণ, দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ



ঝুঁকি নিরূপণের ক্ষেত্রে দৈনিক নিরীক্ষণ বড় ধরনের কোনো দুর্ঘটনা বা জখম হওয়া এবং করুণ পরিণতি থেকে রক্ষা করে যা কোম্পানির সুনামকে মারাত্মকভাবে প্রভাবিত করতে পারে। এছাড়াও দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ ত্রেতা কর্তৃক পরিচালিত অডিটের সময় যেসব বিষয় মেনে চলা হয়না বলে চিহ্নিত করার সম্ভাবনা থাকে তা কমিয়ে আনে। পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি সম্পর্কিত সমস্যা সমাধানের ক্ষেত্রে অগ্রীম পদক্ষেপ গ্রহণের জন্য অভ্যন্তরীণ দলের সক্ষমতা বৃদ্ধিতেও দৈনিক নিরীক্ষণ গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে (কেননা বাহ্যিক অডিটর কী করতে বলবে সে জন্য তারা অপেক্ষা করে না)।

২) দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা/সম্পন্নকরণ

আপনার প্রতিষ্ঠানকে অবশ্যই ঠিক করতে হবে কোন বিষয় কে নিরীক্ষণ করবে। এটা করার বিভিন্ন পন্থা রয়েছে। এখানে কিছু উদাহরণ তুলে ধরা হলো :

- দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনার মূল দায়িত্ব সেইফটি/ OSH কর্মকর্তার ওপর
- অগ্নি নিরাপত্তাসহ পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি সম্পর্কিত সকল বিষয় সম্পর্কে দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা করে সেইফটি কমিটি'র সদস্যরা
- অগ্নি নিরাপত্তা ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি সম্পর্কিত অন্যান্য বিষয় সম্পর্কে দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা করে সেইফটি কমিটি'র সদস্যরা
- অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কিত বিষয়ের ক্ষেত্রে দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা করে অগ্নি নিরাপত্তা দল
- অগ্নি নির্বাপক যন্ত্রপাতির দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণের মূল দায়িত্ব রক্ষণাবেক্ষণ বিভাগের
- নিরাপত্তা প্রহরী নিয়মিত দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা করে
- রাসায়নিক দ্রব্যাদি সম্পর্কে কেমিক্যাল অফিসার নিয়মিত দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা করে
- প্রাথমিক চিকিৎসা কর্মকর্তা নিয়মিত পর্যবেক্ষণ করে যে প্রাথমিক চিকিৎসা বক্স এ প্রয়োজনীয় উপকরণাদি পরিপূর্ণ আছে
- ইত্যাদি।



সেইফটি কমিটি'র
সাথে আলোচনা
সাপেক্ষে প্রত্যেক
প্রতিষ্ঠানের উচিত
তার চাহিদানুযায়ী
সবচেয়ে উপযুক্ত
পদ্ধতি গ্রহণ করা।
এক্ষেত্রে কয়েকটি
নীতি অনুসরণীয়

- প্রতিষ্ঠান যে সমাধান গ্রহণ করবে তা উপরি-উক্ত বিষয়গুলোর কয়েকটির সমন্বয়ে হতে পারে; একটি বিষয় কয়েকজনে নিরীক্ষণ করতে পারে; কর্মদক্ষতা ও সফলতার কথা চিন্তা করে কোনো প্রতিষ্ঠান এরূপ সিদ্ধান্ত নিতে পারে যেকোনো একটি বিষয় শুধু একজনই নিরীক্ষণ করবে।
- উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাধারণ দায়িত্ব হচ্ছে তার কর্মএলাকার নিরাপত্তা নিশ্চিতকরণ এবং এর অতিরিক্ত হিসেবে উপরিউক্ত নিরীক্ষণসমূহ তাকে করতে হবে (অর্থাৎ- চলমান পরিস্থিতি তদারকির অতিরিক্ত দায়িত্ব হিসেবে)
- যিনি কোনো নির্দিষ্ট কাজ সম্পন্ন করার জন্য নিয়োজিত (যেমন- প্রাথমিক চিকিৎসা বক্স পূরণ করে রাখার দায়িত্ব নার্সের ওপর ন্যস্ত) সেই একই ব্যক্তি আবার তার দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণের জন্য নিয়োজিত হতে পারেন না (“চার চক্ষু” নীতি)

প্রতিষ্ঠানের দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পদ্ধতির মধ্যে এসব বিষয়সমূহের বর্ণনা থাকতে হবে। কোনো বিপজ্জনক ঘটনা যাতে পুনরায় না ঘটে তার জন্য প্রত্যেক প্রতিষ্ঠানকে অবশ্যই উল্লেখিত বিষয়ে প্রত্যেকের দায়িত্বাবলি সুস্পষ্টভাবে লিপিবদ্ধ করতে হবে।

৩) চেকলিস্ট

দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণের জন্য যে ধরনের প্রতিষ্ঠানের কথা উপরে উল্লেখ করা হয়েছে যে চেকলিস্ট ব্যবহার করা হবে সেখানে তার প্রতিফলন ঘটতে হবে: যদি কোনো একজন ব্যক্তিকে শুধু অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র নিরীক্ষণের জন্য নিয়োগ দেয়া হয় তাহলে এ কাজের জন্য তার একটি সুনির্দিষ্ট চেকলিস্ট থাকতে হবে। যদি কোনো একজন ব্যক্তিকে শুধু রাসায়নিক দ্রব্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কিত বিষয়সমূহ নিরীক্ষণের জন্য নিয়োগ দেয়া হয় তাহলে এ কাজের জন্য তার একটি সুনির্দিষ্ট চেকলিস্ট থাকতে হবে। অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কিত পুস্তিকাতে দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণের জন্য একটি দুই পৃষ্ঠার চেকলিস্ট রয়েছে যা অগ্নি নিরাপত্তা নিশ্চিত করার জন্য যদি কোনো প্রতিষ্ঠানে কোনো বিশেষ দল নিয়োগ দেয়া হয় তাহলে দৈনিক নিরীক্ষণের জন্য এ চেকলিস্ট তাদের খুব উপকারে আসবে।

কিছু কিছু চেকলিস্ট রয়েছে যা কোনো নির্দিষ্ট সেক্টরের জন্য প্রস্তুতকৃত এবং যা উৎপাদন বিভাগের সাথে মিল রেখে বিভিন্ন ভাগে বিভক্ত। সাধারণ চেকলিস্টের থেকে এরূপ চেকলিস্ট-এর কিছু কিছু সুবিধা রয়েছে কেননা এগুলো অধিক সুস্পষ্ট (যেমন- এরূপ চেকলিস্ট এ কোনো নির্দিষ্ট বিভাগের জন্য ব্যক্তিগত নিরাপত্তা সরঞ্জামাদির তালিকা থাকে)। এসব চেকলিস্ট ব্যবহার করে যিনি কোনো নিরীক্ষণের কাজে নিয়োজিত তিনি অপ্রাসঙ্গিক বিষয়াবলি এড়িয়ে সহজে সঠিক নিয়মে নিরীক্ষণের কাজ সম্পন্ন করতে পারবেন। সংযুক্তি-৩ : বিভাগ ভিত্তিক পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি (OSH) বিষয়ে দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ (অগ্নি নিরাপত্তা ব্যতীত), এ উল্লেখিত নমুনা দেখুন।

যদি কোনো প্রতিষ্ঠান এ পুস্তিকাতে
উল্লেখিত বা কোনো ব্র্যান্ড-এর নিকট
থেকে প্রাপ্ত চেকলিস্ট ব্যবহার করে তাহলে
সে প্রতিষ্ঠানকে অবশ্যই প্রতিষ্ঠানের
প্রাসঙ্গিক বিষয়ের সাথে খাপ খাইয়ে কিছু
কিছু বিষয় অভিযোজন করতে হবে

- উক্ত চেকলিস্ট এ কিছু কিছু বিপজ্জনক অবস্থার তালিকা থাকতে পারে যা এ প্রতিষ্ঠানের সাথে সম্পর্কিত নয় বা এ প্রতিষ্ঠানের নির্দিষ্ট বিভাগের সাথে তার কোনো মিল নেই, সুতরাং সেগুলো বাদ দিতে হবে (যেমন- বিভাগ “ক” এ কোনো বৈদ্যুতিক প্যানেল নেই)
- ঝুঁকি নিরূপণ সম্পর্কিত বিষয়াবলি এ পুস্তিকার প্রথম ভাগে আলোচনা করা হয়েছে যার মাধ্যমে বিপজ্জনক অবস্থাসমূহ চিহ্নিত করা সম্ভব এবং সেখানে দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণের কথা বলা হয়েছে, কিন্তু সেসব বিষয় এখনও চিহ্নিত করে তালিকাভুক্ত করা হয় নি।

৪) দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ থেকে প্রাপ্ত ফলাফল কীভাবে প্রয়োগ করতে হবে?

ব্যবস্থাপক ও শ্রমিকদের মনে রাখতে হবে যে বিরূপ পরিস্থিতি এড়ানোর জন্য /এটা নিশ্চিত করতে হবে যে- ঝুঁকি নিয়ন্ত্রণের জন্য যেসব ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে তা যথেষ্ট। যদি কোনো সমস্যা বার বার দেখা দেয় তাহলে ব্যবস্থাপক ও শ্রমিকদের মধ্যে আলোচনা সাপেক্ষে অতিরিক্ত ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে (যেমন- অতিরিক্ত প্রশিক্ষণ, নতুন পোস্টার, প্রয়োজনীয় সাংকেতিক চিহ্ন)। এসব বিষয় নিয়ে সেইফটি কমিটিতেও আলোচনা হওয়া দরকার।

যেসব অবস্থা অধিক ঝুঁকিপূর্ণ তা নিয়ন্ত্রণের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণে অগ্রাধিকার দিতে হবে। যেসব বিপজ্জনক অবস্থার কারণে মৃত্যু বা মারাত্মক জখমের সম্ভাবনা রয়েছে সেগুলোর ক্ষেত্রে আশু পদক্ষেপ গ্রহণ করতে হবে।

আরো তথ্যের জন্য

- পুস্তিকা “কারখানার নিরাপত্তা ব্যবস্থা”
- পুস্তিকা “সেইফটি কমিটি”
- বিভিন্ন ধরনের বিপজ্জনক অবস্থা এবং প্রচলিত নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা সম্পর্কিত এ সিরিজের অন্যান্য পুস্তিকা দেখুন



স্বীকারোক্তি

এই তথ্যকণিকাটি প্রস্তুত করা হয়েছে কর্মক্ষেত্রের সাথে সংশ্লিষ্ট পক্ষদেরকে তাদের অধিকার ও আইনগত বাধ্যবাধকতা সম্পর্কে বুঝতে সহায়তা করার জন্য। এটা কোনো অবস্থাতেই আইনের বিকল্প হিসেবে প্রয়োগযোগ্য নয় বরং আইনে উল্লেখিত বিধিবিধানই সকলের জন্য মান্য বাধ্যতামূলক।

সংযুক্তিসমূহ

১. গার্মেন্ট সেক্টর-এর জন্য ঝুঁকি নিরূপণ প্রশ্নমালা (বিভাগ ভিত্তিক) : কয়েকটি উদাহরণ

২. বিপজ্জনক অবস্থার ধরন

৩. বিভাগ ভিত্তিক গার্মেন্ট সেক্টরের পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি সম্পর্কে দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ (অগ্নি নিরাপত্তা ব্যতীত)

৪. ঝুঁকি নিরূপণ টেমপ্লেট

৫. রিস্ক ম্যাট্রিক্স

উল্লেখিত সকল ডকুমেন্ট আপনি কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তরের ওয়েবসাইট থেকে ফ্রি ডাউনলোড করে নিতে পারবেন : <http://www.dife.gov.bd/>

সংযুক্তি ১: গার্মেন্ট সেস্টর-এর জন্য ঝুঁকি নিরূপণ প্রশ্নমালা (বিভাগ ভিত্তিক) : কয়েকটি উদাহরণ

দাগ পরিষ্কারের সাথে সম্পর্কিত ঝুঁকিসমূহ/বিপজ্জনক পরিস্থিতি

কর্মাবস্থা ও কর্ম পরিবেশ	ভবন, চলাচল পথ, বহির্গমন পথ	আগুন ও জরুরি অবস্থা	বৈদ্যুতিক ঝুঁকি/বিপদ-আপদ	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণে ব্যবহার	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণে ব্যবহার
- নির্দিষ্ট সীমার অতিরিক্ত শব্দ/মাত্রাতিরিক্ত শব্দ - উচ্চ শব্দ সম্পর্কে - শ্রমিকদের অভিযোগ তাপমাত্রা - খুব গরম - খুব ঠাণ্ডা - অপর্যাপ্ত আলো দাঁড়িয়ে কাজ করা শ্রমিক - ক্রান্তি দূর করার জন্য কোনো বিছানা নেই - অপর্যাপ্ত বিছানা ভারউত্তোলন - অধিক ভারী (উত্তোলক ব্যবহার করা হয় না) - উত্তোলক/ভার বহন যন্ত্রপাতি নেই - ভারী বস্তু উত্তোলনের সময় ভুল পজিশনে থেকে উত্তোলন - অপর্যাপ্ত কাজের জায়গা - দ্রব্যাদির স্থাপন বেশি উঁচু করে রাখা (আইন বহির্ভূত উচ্চতা, লাইট বা স্পিঙ্কার-এর কাছাকাছি পর্যন্ত)	কক্ষ (Room) - অনিরাপদ নির্মাণ - দেয়ালে বা খুঁটিতে ফাটল - খুঁটির ধারণক্ষমতার অধিক ওজন - পাশের বিভাগ থেকে সম্পূর্ণ আলো নয় (আগুন) মেঝে (Floor) - অসমান - পিচ্ছিল - ভিজা - যত্রতত্র জিনিসপত্র ফেলে রাখা (যন্ত্রপাতি, তার) জরুরি বহির্গমন - প্রতিবন্ধকতা যুক্ত খোলা কঠিন - শ্রমিকদের বের হওয়ার উল্টা দিকে খোলার ব্যবস্থা - অন্যান্য অপসারণ পথ বন্ধ - তালবন্ধ - গন্তব্য অনিরাপদ স্থানের দিকে জরুরি বহির্গমন সংকেত/জরুরি আলো - বহির্গমন পথ সাংকেতিক চিহ্ন দ্বারা নির্দেশিত নয় - সাংকেতিক চিহ্ন দৃশ্যমান নয় - নির্দেশিত পথ ব্যবহার উপযোগী নয়	ধূমপান - ধূমপায়ীরা ধূমপান করছে “ধূমপান নিষিদ্ধ” এরূপ কোনো লেখা বা চিহ্ন লাগানো নেই শ্রবণযোগ্য হুশিয়ারী সংকেত - হুশিয়ারী সংকেতের কোনো ব্যবস্থা নেই - হস্তচালিত হুশিয়ারী সংকেত/ম্যানুয়াল অ্যালার্ম প্রতিবন্ধকতায়ুক্ত - সকলের জন্য শ্রবণ উপযোগী নয় - তাপমাত্রা শনাক্তকরণ যন্ত্র নেই অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র - নেই - যথেষ্ট পরিমাণে নেই/দূরে - উপযুক্ত/সঠিক প্রকারের নয় - ব্যবহৃত/পরিপূর্ণ করা হয়নি - রক্ষণাবেক্ষণের তারিখ পার হয়ে গেছে - ভাঙ্গা	ক্যাবল, সুইচ, প্লাগ - ক্যাবল যথাযথভাবে স্থাপন করা হয়নি, পায়ের নিচে ঝুলছে - ক্যাবল নষ্ট - সুইচ নষ্ট - প্লাগ/সকেট নষ্ট - জোড়া দেয়া তার - আলগা বৈদ্যুতিক সংযোগ - বিদ্যুতের তারের ওপর কাপড়/অন্যান্য বস্তু ঝুলানো - ধূলা পারিপার্শ্বিক অবস্থা - বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতি বা তারের চারিদিকে ভেজা - বিদ্যুৎ বা খোলা তারের আশে-পাশে পানি ও দাহ্য উপাদান বা বস্তু রেখে দেয়া ল্যাম্প/ফ্যান - ল্যাম্প/ফ্যান ভালোভাবে সংযুক্ত নেই - ল্যাম্প ভাঙ্গা / বাধ নেই, নিয়ন আলো	সুবিদ্যাকরণ/সজ্জিতকরণ - চলাচল পথে রাসায়নিক দ্রব্য গুদামজাত করে রাখা - গুদামজাতকরণের সুনির্দিষ্ট স্থান নেই - রাসায়নিক দ্রব্য রাখার উপযুক্ত পাত্র নেই/অপর্যাপ্ত - কর্মক্ষেত্রে অধিক পরিমাণ রাসায়নিক দ্রব্য রেখে দেওয়া (কেমিক্যাল স্টোরের বাইরে) পরিসংখ্যান পত্র - রাসায়নিক দ্রব্যের কোনো পরিসংখ্যান রাখা হয় নি - পরিসংখ্যান হালনাগাদ করা হয়নি	প্রশাসনিক নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা - প্রবেশাধিকার সংরক্ষিত নয় - কোনো সতর্কতামূলক চিহ্ন নেই - উন্মুক্ত থাকাকালীন মনিটরিং নেই বায়ু চলাচল ব্যবস্থা/বায়ু নির্গম যন্ত্র - অপর্যাপ্ত - ফ্যান এ কোন গার্ড নেই - পরিষ্কার-পরিচ্ছন্ন নয় - বায়ু নির্গমন পথ বাহিরের সাথে সংযুক্ত নয় - বায়ু নির্গমন পথ বায়ু প্রবেশ পথের খুব কাছাকাছি - মোবাইল ফ্যান-এর গার্ড নেই, থাকলেও গার্ড এ বড় বড় ফাঁকা পিপিই (যেমন- মাস্ক, চশমা, গ্লাভস, এমএসডিএস দেখুন) - প্রদান করা হয়নি / অপর্যাপ্ত - অনুযুক্ত পিপিই - পুরাতন/ খারাপ পিপিই - সঠিকভাবে ব্যবহার করা হয় না - ব্যবহার করা হয় না - অবশ্য পালনীয় এরূপ কোনো চিহ্ন নেই (যেমন- চোখের সুরক্ষামূলক চশমা অবশ্যই পড়তে হবে)

কর্মাবস্থা ও কর্ম পরিবেশ	ভবন, চলাচল পথ, বহির্গমন পথ	আগুন ও জরুরি অবস্থা	বৈদ্যুতিক ঝুঁকি/বিপদ- আপদ	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণে ব্যবহার	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণে ব্যবহার
• দ্রব্যাদি এমনভাবে রাখা যা পড়ে যেতে পারে (যেমন- তাকের উপর থেকে পড়ে যেতে পারে) • অপরিষ্কার	• বহির্গমন পথ এর মুখে কোনো জরুরি আলোর ব্যবস্থা নেই • বের হওয়ার পথে যথেষ্ট আলোর ব্যবস্থা নেই • সিঁড়িতে কোনো জরুরি আলোর ব্যবস্থা নেই • জরুরি আলোর ব্যাটারি নেই • ইমারজেন্সি লাইট ভাঙ্গা বিকল্প বহির্গমন পথ • প্রতিবন্ধকতায়ুক্ত • যথেষ্ট চওড়া নয় বহির্গমন পথ চিহ্নিতকরণ (তীর চিহ্ন এবং রেখাচিত্র) • দৃশ্যমান নয় • বর্তমান সময়ের সাথে সংগতিপূর্ণ নয় • চিহ্ন নেই • সঠিক নির্দেশনা নেই	অগ্নি প্রতিরক্ষা যন্ত্রপাতি • প্রতিবন্ধকতা যুক্ত • তালাবন্ধ • অগ্নি প্রতিরক্ষা যন্ত্রপাতির স্থান সম্পর্কে কোনো নির্দেশনামূলক সাংকেতিক চিহ্ন নেই • কোনো বস্তু বা দ্রব্যাদি রাখা যাবে না এরূপ কোনো সাংকেতিক চিহ্ন মেঝেতে নেই জরুরি যোগাযোগ • জরুরি যোগাযোগ নম্বরের কোনো তালিকা প্রদর্শিত নয় • দৃশ্যমান নয় • হালনাগাদ করা হয়নি জরুরি ধৌতকরণ/চোখ পরিষ্কারক • নেই • কোনদিকে আছে তা নির্দেশিত নয় • প্রতিবন্ধকতা যুক্ত • কার্যকর নয় • অনেক দূরে	ওভারলোড • সার্কিটের ধারণক্ষমতার অধিক বিদ্যুৎ সরবরাহ • ডাবল/মাল্টিপল এডাপ্টারস	• কন্টেইনারের মুখ বন্ধ নেই • খাবার পানির বোতলের সাথে কেমিক্যাল রাখা লেবেলিং • কোনো লেবেল নেই • শ্রমিকদের উপযোগী ভাষায় লেখা নেই • ছবির মাধ্যমে ঝুঁকি চিহ্নিত করা নেই সংযুক্তিকরণ/পৃথকীকরণ • প্রক্রিয়াসমূহ যথাযথভাবে পৃথকীকরণ/সংযুক্তিকরণ করা নেই • দাগ পরিষ্কারের জন্য আলাদা কোনো কক্ষ নেই • আশ-পাশের শ্রমিকদের আক্রান্ত হওয়ার সম্ভাবনা রয়েছে অথচ কোনো সুরক্ষা নেই • প্রবেশাধিকার সংরক্ষিত নয় • সতর্কতামূলক চিহ্ন নেই/ প্রবেশ নিষিদ্ধ নয় কৌশলগত নিয়ন্ত্রণ • কেমিক্যাল কন্টেইনারে কোনো টাকনা নেই • আঙ্গুলের মাধ্যমে ব্যবহার করা হয়	দাহ্য রাসায়নিক দ্রব্য • চারিদিকে তেলমিশ্রিত কাপড়-চোপড় পড়ে আছে • আগুনের উৎস যেমন- উন্মুক্ত প্রজ্জ্বলন, উত্তপ্ত অঞ্চল বা অরক্ষিত বৈদ্যুতিক তার, ইত্যাদির কাছাকাছি ব্যবহার বা গুদামজাত করে রাখা। • বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতি যা পড়েও যেতে পারে তার নিচে রাসায়নিক দ্রব্য গুদামজাত করা (যেমন- সহজে বহনযোগ্য বাতি- পোট্টেবল ল্যাম্প) • রাসায়নিক দ্রব্যের পাশেই বিধোজক দ্রব্য গুদামজাত করা

গুদামঘরের সাথে সম্পর্কিত ঝুঁকিসমূহ/বিপজ্জনক পরিস্থিতি

ভবন, চলাচল পথ, বহির্গমন পথ	আগুন ও জরুরি অবস্থা	যন্ত্রপাতি ও উপকরণ, যানবাহন	বৈদ্যুতিক ঝুঁকি/বিপদ-আপদ	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণ গুদামজাত	কর্মাবস্থা ও পরিবেশের সাথে সম্পর্কিত ঝুঁকি/বিপদ-আপদ
গুদামঘর - অনিরাপদ নির্মাণ - দেয়ালে বা খুঁটিতে ফাটল - ভবনের ধারণক্ষমতার অধিক ওজন - ভবনের অনুমোদন এবং নির্মাণ এর মধ্যে সামঞ্জস্যতা নেই (মেঝের সংখ্যা, ভবন) - পার্শ্ববর্তি বিভাগ থেকে সম্পূর্ণ আলাদা নয় (আগুন)	ধূমপান - ধূমপানের জন্য নির্দিষ্ট স্থানের বাইরে ধূমপান করছে “ধূমপান নিষিদ্ধ” এরূপ কোনো লেখা বা চিহ্ন লাগানো নেই - ধূমপানের স্থান দাহ্য ও বিস্ফোরক দ্রব্য মুক্ত নয়	যন্ত্রপাতি ঘিরে রাখা - কনভেয়ার বেল্ট-এ গার্ড নেই - গার্ড নেই (বিপজ্জনক চালনা/ ঘূর্ণমান/ঝুলন্ত যন্ত্রাংশ) - লম্বা চুল টুপি দিয়ে আটকানো নেই	ইলেকট্রিক্যাল প্যানেল - ভাঙ্গা/ফিউজ নেই - বাইরের তার সরাসরি প্যানেলের সাথে সংযুক্ত - ইলেকট্রিক্যাল প্যানেলের দরজা খোলা/দরজা নেই “বৈদ্যুতিক ঝুঁকি” সম্পর্কিত কোনো সাংকেতিক চিহ্ন নেই বা দৃশ্যমান নয় - প্রত্যেকটি সুইচ-এর কাজ সম্পর্কে স্থানীয় ভাষায় লেখা নেই - প্রবেশ পথ প্রতিবন্ধকতা মুক্ত/প্যানেলের সামনে মালামাল রেখে রেখে দেয়া - মালামাল রাখা যাবে না এ সম্পর্কিত কোনো চিহ্ন নেই - ধূলা - কাবল, সুইচ, প্লাগ - কাবল যথাযথভাবে স্থাপন করা হয়নি - কাবল নষ্ট - সুইচ নষ্ট - প্লাগ/সকেট নষ্ট - তারের মধ্যে জোড়া দেয়া	বায়ু চলাচল ব্যবস্থা - বায়ু চলাচলের অপর্যাপ্ত ব্যবস্থা - কোনো গার্ড নেই - পর্যাপ্ত আলো নেই	- দ্রব্যাদির স্তূপ বেশি উচু করে রাখা (আইন বহির্ভূত উচ্চতা, লাইট বা স্প্রিংলার এর কাছাকাছি পর্যন্ত) - জিনিসপত্র এমনভাবে রাখা যা পড়ে যেতে পারে (যেমন- তাকের উপর থেকে পড়ে যেতে পারে) - অপরিচ্ছন্ন/ বর্জ্য উপাদান/ মেঝেতে কাপড় ফেলে রাখা (হোট খেয়ে পড়া/পিছলে যাওয়া/ আগুন লাগা) - ডাস্টবিন নেই
মেঝে (Floor) - অসমান - পিছল - ভিজা	শ্রবণযোগ্য হুশিয়ারী সংকেত - হস্তচালিত হুশিয়ারী সংকেতের ব্যবস্থা নেই - শনাক্তকরণ যন্ত্রে বিদ্যুৎ শক্তি সরবরাহ পর্যাপ্ত নয় - হস্তচালিত হুশিয়ারী সংকেত/ম্যানুয়াল আলার্ম প্রতিবন্ধকতামুক্ত - সকলের জন্য শ্রবণ উপযোগী নয় - আগুন/ধোঁয়া/তাপ শনাক্তকরণ যন্ত্র নেই	শব্দ (Noise) - নির্দিষ্ট সীমার অতিরিক্ত শব্দ/ মাত্রাতিরিক্ত শব্দ - উচ্চ শব্দ সম্পর্কে শ্রমিকদের অভিযোগ	যন্ত্রপাতি, কাবল বা তার - অব্যবহৃত থাকা অবস্থায় যন্ত্রপাতিতে বৈদ্যুতিক সংযোগ রেখে দেয়া - সঠিক উপায়ে রক্ষণাবেক্ষণ না করা	সুবিদ্যাকরণ/সজ্জিতকরণ - চলাচল পথে রাসায়নিক দ্রব্য গুদামজাত করে রাখা - তাক এর অবস্থা খারাপ - রাসায়নিক দ্রব্য রাখার পাত্র অপর্যাপ্ত - পরস্পরবিরুদ্ধ রাসায়নিক উপাদান একত্রে গুদামজাত করে রাখা - ক্ষয়িষ্ণু রাসায়নিক উপাদান তাকের উপরের দিকে রাখা - দাহ্য রাসায়নিক দ্রব্য অরক্ষিত বৈদ্যুতিক তার, উত্তপ্ত স্থান, সূর্যের সরাসরি আলো বা বিস্ফোরক দ্রব্যের কাছাকাছি গুদামজাত করে রাখা - বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতি যা পড়েও যেতে পারে তার নিচে রাসায়নিক দ্রব্য গুদামজাত করা (যেমন- সহজে বহনযোগ্য বাতি- পোর্টেবল ল্যাম্প) - চারিদিকে তেলমিহ্রিত কাপড়-চোপড় পড়ে আছে	ভরউত্তোলন - অধিক ভারী উত্তোলক ব্যবহার করা হয় না) - উত্তোলক/ভার বহন যন্ত্র নেই - ভারী বস্তু উত্তোলনের সময় ভুল পজিশনে থেকে উত্তোলন - কোমরে সাপোর্ট দেয়ার মতো বেল্ট নেই / গ্লাভস নেই - রাস্প নেই - নিয়মিত সূতা পাকানো/ ক্ষতিকর দেহভঙ্গিতে কাজ করা/ বারবার ব্যবহৃত হয় এমন উপকরণের কাছে পৌঁছতে শরীর প্রসারিত করা

ভবন, চলাচল পথ, বহির্গমন পথ	আশুপ্তি ও জরুরি অবস্থা	যন্ত্রপাতি ও উপকরণ, যানবাহন	বৈদ্যুতিক ঝুঁকি/বিপদ-আপদ	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণ গুদামজাত	কর্মাবস্থা ও পরিবেশের সাথে সম্পর্কিত ঝুঁকি/বিপদ-আপদ
- তালাবন্ধ - গন্তব্য অনিরাপদ স্থানের দিকে জরুরি বহির্গমন সংকেত/জরুরি আলো - বহির্গমন পথ সাংকেতিক চিহ্ন দ্বারা নির্দেশিত নয় - সাংকেতিক চিহ্ন দৃশ্যমান নয় - নির্দেশিত পথ ব্যবহার উপযোগী নয় - বহির্গমন পথ এর মুখে কোনো জরুরি আলোর ব্যবস্থা নেই - বের হওয়ার পথে যথেষ্ট আলোর ব্যবস্থা নেই - সিঁড়িতে কোনো জরুরি আলোর ব্যবস্থা নেই - জরুরি আলোর ব্যাটারি নেই - ইমার্জেন্সি লাইট ভাঙ্গা বিকল্প বহির্গমন পথ - প্রতিবন্ধকতায়ুক্ত যথেষ্ট প্রশস্ত নয় - সিঁড়ি যথেষ্ট চওড়া/মজবুত নয় - যথেষ্ট সিঁড়ি নেই - অগ্নি নিরোধক দরজা দ্বারা সিঁড়িপথ পৃথক করা নেই - ফায়ার ডোর/অগ্নি নিরোধক দরজা বন্ধ নয় বহির্গমন পথ চিহ্নিতকরণ (ভীরু চিহ্ন এবং রেখাশিথ) - দৃশ্যমান নয়	ফায়ার হোজ/স্প্রিংজার - নেই - ভাঙ্গা - পানির চাপ যথেষ্ট নয় - পানির সরবরাহ নেই অগ্নি প্রতিরক্ষা যন্ত্রপাতি - প্রতিবন্ধকতা যুক্ত - তালাবন্ধ - অগ্নি প্রতিরক্ষা যন্ত্রপাতির স্থান সম্পর্কে কোনো নির্দেশনামূলক সাংকেতিক চিহ্ন নেই - কোনো বস্তু বা দ্রব্যাদি রাখা যাবে না এরূপ কোনো সাংকেতিক চিহ্ন মেঝেতে নেই জরুরি যোগাযোগ - জরুরি যোগাযোগ নম্বরের কোনো তালিকা প্রদর্শিত নয় - দৃশ্যমান নয় - হালনাগাদ করা হয়নি প্রাথমিক চিকিৎসা সেবা বাস্তু - সহজ প্রাপ্য নয় - নেই - বস্তু-এ যথেষ্ট উপকরণ এর অভাব - কোনো সাংকেতিক চিহ্ন নেই	- যন্ত্রপাতির অপরিষ্কার ব্যবহার - অন-অফ সুইচ স্পষ্ট নয়/নাগালের বাইরে - অন-অফ সুইচ পরিবর্তন করা হয়েছে যন্ত্রপাতি (Tools) - অমসৃণ পার্শ্ব/ধারালো/কাটার পার্শ্ব - কাঁচ টেবিলের সাথে সংযুক্ত নেই - ট্যাগ গান+এ টাকনা নেই যানবাহন (ফর্কলিফট ও অন্যান্য) - আঘাত/সংঘর্ষ - ব্রাইডস্পট এ আয়না নেই - দ্রুত গতিতে চালান/কঠিন এক্সিলারেশন - টায়ার খারাপ/হাওয়া কম - উত্তোলিত ভারী বস্তুসহ ফর্কলিফট চালান - দ্রুত গতিতে ফর্কলিফট ঘুরানো - ফর্কলিফট-এ উত্তোলিত বস্তু নিরাপদ নয় - পিছনে হেলান দেয়ার ব্যবস্থা নেই - ফর্কলিফট ব্যবহারের সময় সতর্কতামূলক ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয় না - ফর্কলিফট-এ অতিরিক্ত লোক	- আলগা বৈদ্যুতিক সংযোগ - বিদ্যুতের তারের ওপর কাপড়/অন্যান্য বস্তু ঝুলানো - ধুলা পারিপার্শ্বিক অবস্থা - বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতি বা তারের চারিদিকে ভিজা - বিদ্যুত বা খোলা তারের আশে-পাশে পানি ও দাহ্য উপাদান বা বস্তু রেখে দেয়া - বৈদ্যুতিক সকেট ও যন্ত্রপাতির চারপাশে মোটর ডাস্ট ছড়ানো ব্যাস্প/ফ্যান - ল্যাস্প/ফ্যান ভালভাবে সংযুক্ত নেই - ল্যাস্প ভাঙ্গা / বাধা নেই, নিয়ন আলো ওভারলোড - সার্কিটের ধারণক্ষমতার অধিক বিদ্যুৎ সরবরাহ - ডাবল/মাল্টিপল এডাপ্টরস	- গ্যাস সিলিন্ডার যাতে পড়ে যেতে না পারে এরূপভাবে আটকানো নেই (যেমন- চেইন দিয়ে আটকানো) পরিসংখ্যান পত্র - রাসায়নিক দ্রব্যের কোনো পরিসংখ্যান রাখা হয়নি - পরিসংখ্যান হালনাগাদ করা হয়নি ম্যাটেরিয়াল সেইফটি ডাটা সিট (msds) - নেই - শ্রমিকদের উপযোগী ভাষায় লিখিত নেই পাত্র (Container) - কনটেইনারের অবস্থা ভালো না (যেমন-ছিদ্র) - কনটেইনার উপছে মেঝেতে রাসায়নিক দ্রব্য পড়ে আছে - টাকনা নেই - কনটেইনারের মুখ বন্ধ নেই - খাবার পানির বোতলের সাথে কেমিক্যাল রাখা লেবেলিং - কোনো লেবেল নেই - শ্রমিকদের উপযোগী ভাষায় লেখা নেই - ছবির মাধ্যমে ঝুঁকি চিহ্নিত করা নেই জরুরি ধৌতকরণ/চোখ পরিষ্কারক - নেই - কোনদিকে আছে তা নির্দেশিত নয় - প্রতিবন্ধকতা যুক্ত - কার্যকর নয় - অনেক দূরে	- মানসিক চাপ, রক্তচাপ - জুতা নেই পিপিই (উঁচু তাক হলে হেলমেট, অধিক শব্দের জন্য ইয়ারপ্লাগ) - প্রদান করা হয়নি / অপরিষ্কার - অনুপযুক্ত পিপিই - পুরাতন/খারাপ পিপিই - পিপিই সঠিকভাবে ব্যবহার করা হয় না - পিপিই ব্যবহার করা হয় না সাংকেতিক চিহ্ন - সতর্কতামূলক কোনো চিহ্ন নেই - অবশ্য পালনীয় এরূপ কোনো চিহ্ন নেই (পিপিই) তাপমাত্রা - অধিক গরম - অধিক ঠাণ্ডা - অপরিষ্কার আলো বায়ু চলাচল ব্যবস্থা - অপরিষ্কার - কোনো গার্ড নেই - পরিষ্কার না - অপরিষ্কার: ব্যাকটেরিয়া, ভাইরাস, প্যারাসাইটস, পোকা-মাকড়

ভবন, চলাচল পথ, বহির্গমন পথ	আশুন ও জরুরি অবস্থা	যন্ত্রপাতি ও উপকরণ, যানবাহন	বৈদ্যুতিক ঝুঁকি/বিপদ-আপদ	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণ গুদামজাত	কর্মাবস্থা ও পরিবেশের সাথে সম্পর্কিত ঝুঁকি/বিপদ-আপদ
- বর্তমান সময়ের সাথে সংগতিপূর্ণ নয় - চিহ্ন নেই - কোন দিকে যেতে হবে তা স্পষ্ট নয়	- তালবন্ধ থাকলে : চাবি থাকে মাত্র একজনের কাছে বা যাদের কাছে চাবি আছে তাদেরকে সবাই চেনে না বা তাদেরকে পাওয়া যায় না - কিছু কিছু ইলেকট্রনিক্স উপকরণে বৈদ্যুতিক সংযোগ দেয়া (যেমন- রাইস কুকার, হিটার)	- তালবন্ধ থাকলে : চাবি থাকে মাত্র একজনের কাছে বা যাদের কাছে চাবি আছে তাদেরকে সবাই চেনে না বা তাদেরকে পাওয়া যায় না - কিছু কিছু ইলেকট্রনিক্স উপকরণে বৈদ্যুতিক সংযোগ দেয়া (যেমন- রাইস কুকার, হিটার)	পিপিই (যেমন- মাস্ক, চশমা, গ্লাভস, এমএসডিএস দেখুন) - প্রদান করা হয়নি / অপরিষ্কার - অনুপযুক্ত পিপিই - সঠিকভাবে ব্যবহার করা হয় না - ব্যবহার করা হয় না - অবশ্য পালনীয় এরূপ কোনো চিহ্ন নেই - কনটেইনার ছিদ্র হয়ে বা উপরে পড়ে গেলে তা পরিকারের জন্য কোনো উপাদান নেই	পানযোগ্য পানি - অপর্যাপ্ত - পরিস্কার না - বিনামূল্যে দেয়া হয় না	কর্মাবস্থা ও পরিবেশের সাথে সম্পর্কিত ঝুঁকি/বিপদ-আপদ পানযোগ্য পানি - অপর্যাপ্ত - পরিস্কার না - বিনামূল্যে দেয়া হয় না

ভবন সম্পর্কিত ঝুঁকিসমূহ/বিপজ্জনক পরিস্থিতি

ভবন, চলাচল পথ, বহির্গমন পথ	আশুন ও জরুরি অবস্থা	এলিভেটর ও বৈদ্যুতিক ঝুঁকি/বিপদ-আপদ	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণ	উপকরণ ও সরবরাহ
ভবন - অনিরাপদ নির্মাণ - খুঁটির ধারণক্ষমতার অধিক ওজন - দেয়ালে বা খুঁটিতে ফাটল - ভবনের অনুমোদন নেই - মাটি পরীক্ষার প্রতিবেদন নেই - ভবনের অনুমোদন এবং নির্মাণ এর মধ্যে সামঞ্জস্যতা নেই (মেঝের সংখ্যা, ভবন) - আবাসিক ভবন/বিপদিকেন্দ্রকে শিল্প প্রতিষ্ঠানের কাজে রূপান্তর করা হয়েছে - যে ভবনে উৎপাদন কাজ হয় সে ভবন ভিন্ন মালিকের অধিন্ত কারখানার কাজে ব্যবহার করা - ভারাকৃত ভবন এবং কারখানার মালিকানাধীন নয় - যে ভবনে উৎপাদন কাজ হয় তা বাইরের দোকান, মার্কেট বা বসবাসের জন্য ব্যবহার করা হয়	ধূমপান - ধূমপানের স্থান দাহ্য ও বিস্ফোরক দ্রব্য মুক্ত নয় - শ্রবণযোগ্য হুশিয়ারী সংকেত - কোনো হুশিয়ারী সংকেতের ব্যবস্থা নেই - খারাপ অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র - নেই - যথেষ্ট পরিমাণে নেই/দূরে দূরে অবস্থিত - উপযুক্ত/সঠিক প্রকারের নয় - ব্যবহৃত/ পরিপূর্ণ করা হয়নি - রক্ষণাবেক্ষণের তারিখ পার হয়ে গেছে - ভাঙ্গা ফায়ার হেজ/স্প্রিংলার - নেই - ভাঙ্গা	অধিক ভোল্টেজ “উচ্চ ভোল্টেজ” চিহ্নিত করা নেই - অথবা দৃশ্যমান নয় - বেড়া দিয়ে ঘেরা নেই - বৈদ্যুতিক লাইনের রূপরেখা নেই ক্যাবল, সুইচ, প্লাগ - ক্যাবল যথাযথভাবে স্থাপন করা হয়নি - ক্যাবল নষ্ট - সুইচ নষ্ট - প্লাগ/সকেট নষ্ট - আলগা বৈদ্যুতিক সংযোগ - বিদ্যুতের তারের ওপর কাপড়/ অন্যান্য বস্তু ঝুলানো - ধূলা	সুবিধান্তকরণ/সজ্জিতকরণ - চলাচল পথে রাসায়নিক দ্রব্য গুদামজাত করে রাখা - গুদামজাতকরণের নির্দিষ্ট স্থান নেই - দ্রব্যাদি রাখার পাত্র নেই/ অপরিষ্কার - কেমিক্যাল স্টোরের বাইরে - অধিক পরিমাণ কেমিক্যাল রাখা - গ্যাজ বোতল সংযুক্ত নেই পাত্র (Container) - কন্টেইনারের অবস্থা ভালো না (যেমন-ছিদ্র) - কন্টেইনার উপরে মেঝেতে রাসায়নিক দ্রব্য পড়ে আছে - ঢাকনা নেই - কন্টেইনারের মুখ বন্ধ নেই	উপকরণ ও সরবরাহ - জিনিসপত্র এমনভাবে রাখা যা পড়ে যেতে পারে (যেমন- তাকের উপর থেকে পড়ে যেতে পারে) - অপরিস্কার - অপরিস্কার/ বর্জ্য - উপাদান/ মেঝেতে কাপড় ফেলে রাখা (হোট খেয়ে পড়া/ পিছলে যাওয়া/ আগুন লাগা) - ডাস্টবিন নেই

ভবন, চলাচল পথ, বহির্গমন পথ	আশুন ও জরুরি অবস্থা	এলিভেটর ও বৈদ্যুতিক ঝুঁকি/বিপদ-আপদ	রাসায়নিক দ্রব্য ও অন্যান্য বিপজ্জনক উপকরণ	উপকরণ ও সরবরাহ
- আইন অনুযায়ী ছাদে যে পরিমাণ খোলা জায়গা থাকার কথা তা নেই - অগ্নি প্রতিরক্ষা যানবাহন প্রবেশের পর্যাপ্ত সুযোগ নেই মেঝে (Floor) - অসমান - পিচ্ছিল - ভেজা বেড়া/সিঁড়ি - উপর থেকে পড়ে যাওয়া/ বেড়া নেই/হাতল নেই জরুরি অবস্থায় একত্রিত হওয়ার স্থান - চিহ্নিত করা নেই - নিরাপদ নয় - প্রতিবন্ধকতা যুক্ত	- পানির চাপ যথেষ্ট নয় - পানির সরবরাহ নেই / সরবরাহ যথেষ্ট নয় - প্রতিবন্ধকতা যুক্ত - তালাবন্ধ - অগ্নি প্রতিরক্ষা যন্ত্রপাতির স্থান সম্পর্কে কোনো নির্দেশনামূলক সাংকেতিক চিহ্ন নেই - কোনো বস্তু বা দ্রব্যাদি রাখা যাবে না এরূপ কোনো সাংকেতিক চিহ্ন মেঝেতে নেই জরুরি বহির্গমন সংকেত/জরুরি আলো - বহির্গমন পথ সাংকেতিক চিহ্ন দ্বারা নির্দেশিত নয় - সাংকেতিক চিহ্ন দৃশ্যমান নয় - নির্দেশিত পথ ব্যবহার উপযোগী নয় - বহির্গমন পথ এর মুখে কোনো জরুরি আলোর ব্যবস্থা নেই - বের হওয়ার পথে যথেষ্ট আলোর ব্যবস্থা নেই - সিঁড়িতে কোনো জরুরি আলোর ব্যবস্থা নেই - জরুরি আলোর ব্যাটারি নেই - ইমার্জেন্সি লাইট ভাঙ্গা বিকল্প বহির্গমন পথ - প্রতিবন্ধকতা যুক্ত - যথেষ্ট প্রশস্ত নয় (বহির্গমন ধারণক্ষমতার উপযোগী) - সিঁড়ি যথেষ্ট চওড়া / মজবুত নয় - যথেষ্ট সিঁড়ি নেই - অগ্নি নিরোধক দরজা দ্বারা সিঁড়িপথ পৃথক করা নেই - ফায়ার ডোর/অগ্নি নিরোধক দরজা বন্ধ নয় বহির্গমন পথ চিহ্নিতকরণ (তীর চিহ্ন এবং রেখাঙ্কিত) - দৃশ্যমান নয় - হালনাগাদ করা হয়নি - চিহ্ন নেই - কোন দিকে যেতে হবে তা স্পষ্ট নয়	পারিপার্শ্বিক অবস্থা - বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতি বা তারের চারিদিকে ভেজা - বিদ্যুত বা খোলা তারের আশে-পাশে পানি ও দাহ্য উপাদান বা বস্তু রেখে দেয়া ল্যান্ডস্কেপ/ফ্যান - ল্যান্ডস্কেপ/ফ্যান ভালোভাবে সংযুক্ত নেই - ল্যান্ডস্কেপ ভাঙ্গা / বাধ নেই, নিয়ন আলো এলিভেটর : সাংকেতিক চিহ্ন - সর্বোচ্চ ধারণক্ষমতা/ সর্বোচ্চ কতজন উঠতে পারবে সে সম্পর্কে কোনো তথ্য নেই - কোনো সতর্কতামূলক চিহ্ন নেই (মেঝের সমতলে না আসলে এলিভেটরে উঠবেন না) এলিভেটরের জন্য শ্রবণযোগ্য হুশিয়ারী সংকেত - কোনো হুশিয়ারী সংকেতের ব্যবস্থা নেই - খারাপ	- খাবার পানির বোতলের সাথে কেমিক্যাল রাখা লেবেলিং - কোনো লেবেল নেই - শ্রমিকদের উপযোগী ভাষায় লেখা নেই - ছবির মাধ্যমে ঝুঁকি চিহ্নিত করা নেই দাহ্য কেমিক্যাল - চারিদিকে শুধু এলোমেলো তাক পড়ে আছে - উন্মুক্ত আগুন, উত্তপ্ত স্থান বা অরক্ষিত বৈদ্যুতিক তারের মতো প্রজ্জ্বলন উৎসের কাছাকাছি ব্যবহার বা গুদামজাত করে রাখা - বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতি যা পড়েও যেতে পারে তার নিচে রাসায়নিক দ্রব্য গুদামজাত করা (যেমন- সহজে বহনযোগ্য বাতি-পোর্টেবল ল্যান্ডস্কেপ) - রাসায়নিক দ্রব্যের গুদামের পাশেই বিস্ফোরক দ্রব্যের গুদাম	

সংযুক্তি ২: বিপজ্জনক অবস্থার ধরন

বিপজ্জনক অবস্থা	উদাহরণ	বিপজ্জনক অবস্থা	উদাহরণ
কেমিক্যাল	দাহ্য বাস্প, প্রতিক্রিয়ামূলক বিপজ্জনক অবস্থা, ক্যান্সার উৎপাদক বা অন্যান্য বিষাক্ত উপাদান, ক্ষয়কারী বস্তু, পাইরোফরিক, বিস্ফোরক, কম অক্সিজেন সম্পন্ন পরিবেশ, ওয়েল্ডিং-এর ধোঁয়া এবং ধূলা রাসায়নিক নিরাপত্তা সম্পর্কিত পুস্তিকা দেখুন	তাপমাত্রা	উন্মুক্ত আগুন; তপ্ত বা শীতল ভূমি; তরল বা গ্যাস; বাষ্প; ঘর্ষণ; এবং সাধারণ পরিবেশ ও আবহাওয়ার অবস্থা
শব্দ	যন্ত্রপাতির শব্দ, সংঘর্ষের শব্দ, আরএফ, কম্পন, উচ্চ চাপ অপসারণের শব্দ এবং যোগাযোগের শব্দের প্রভাব	আগুন	প্রজ্জ্বলন উৎস; ধূপমান, উত্তপ্ত ভূমি অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কিত পুস্তিকা দেখুন
মাধ্যাকর্ষণ	পতিত বস্তু, ছাদ ধসে যাওয়া, পিছলে পড়া বা পড়ে যাওয়া, ভেজা তল, অমসৃণ তল, ভূমি থেকে উপরে কাজ করা	যান্ত্রিক	চলন্ত বস্তু, ধারালো বস্তু, ঘূর্ণায়মান যন্ত্র, কমপ্রেশড স্প্রিং, ড্রাইভ বেল্ট, কনভেয়র, মটর এবং কম্পন
গতি	যানবাহন, জাহাজ বা যন্ত্রপাতি নড়াচড়া; পানির প্রবাহ, বাতাস	বৈদ্যুতিক	বৈদ্যুতিক লাইন, ট্রান্সফর্মার, স্ট্যাটিক চার্জ, ফ্লাশ আর্ক, আলোকিতকরণ, বৈদ্যুতিক যন্ত্র, তার, ও ব্যাটারি; কন্ট্রোল প্যানেল কাজ না করা; বিদ্যুৎ চলে যাওয়া; বৈদ্যুতিক নিরাপত্তা সম্পর্কিত পুস্তিকা দেখুন
শারীরিক অবস্থান	ভারউত্তোলন, প্রসারণ বা বাঁকানো; বার বার একই ধরনের নড়াচড়া; দাঁড়িয়ে কাজ করা শ্রমিক; ক্ষতিকর দেহভঙ্গি; দীর্ঘ কর্ম-ঘণ্টা	চাপ	প্রেসার পাইপিং, কমপ্রেশড সিলিভার, কন্ট্রোল লাইন, জাহাজ, ট্যাঙ্ক, হোজ, এবং নিউম্যাটিক ও হাইড্রোলিক যন্ত্রপাতি
শরীরবৃত্তীয়	জীবজন্তু, ব্যাকটেরিয়া, ভাইরাস, পোকামাকড়, ব্লাড-বর্ন প্যাথজেনস, খাদ্য ও পান করার পানি সঠিকভাবে নড়াচড়া না করা	বিকিরণ	আলোক সংশ্লিষ্ট বিষয়, ওয়েল্ডিং-এর বিচ্ছুরণ, সূর্য রশ্মি, মাইক্রোওয়েভ, লেজার, এক্স-রে, এবং নর্ম ফেল

সংযুক্তি ৩: বিভাগ ভিত্তিক গার্মেন্ট সেक्टरের পেশাগত স্বাস্থ্য ও সেইফটি সম্পর্কে দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ (অগ্নি নিরাপত্তা ব্যতীত)

দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ (অগ্নি নিরাপত্তা ব্যতীত)

সপ্তাহ

গুদামঘর	কাটিং	সুয়িং	ফিনিশিং	রক্ষণাবেক্ষণ (মেইনটেন্যান্স)	দাগ পরিষ্কার (স্পট ক্লিনিং)
তাকে কাপড় গুছিয়ে রাখা নেই, এগুলো নিচে পড়ে যাওয়ার ঝুঁকি রয়েছে	অধিক পরিমাণে ধুলা	অধিক পরিমাণে ধুলা	দাঁড়িয়ে কাজ করা প্রত্যেক শ্রমিকের জন্য ক্লান্তি-নাশক বিছানা (ম্যাট) নেই	মেশিন গার্ড ঠিক জায়গায় নেই	কেমিক্যাল সংক্রান্ত পরিসংখ্যান হালনাগাদ করা নেই
ধারালো যন্ত্র মেঝেতে পড়ে আছে	মেটাল চেইন গ্লাভস পরিধান করে নেই	লম্বা চুল টুপি মধ্য ভালে করে বাঁধা নেই	দাঁড়িয়ে কাজ করা শ্রমিকদের জন্য কোনো জায়গা নেই যেখানে তারা বিক্রমের সময় বসতে পারে	শ্রমিকরা প্রয়োজনীয় পিপিই পরিধান করে নেই	প্রয়োজনীয় এমএসডিএস স্থানীয় ভাষায় লেখা নেই
ফর্কলিফট-এর বেঠিক ব্যবহার (গতি, ওজন)	ব্যাড নাইফ মেশিনে কাজ করার সময় উভয় হাতে গ্লাভস পরিধান করে নেই	কাজ করার সময় মাস্ক পরিধান না করা	ট্যাগ গান সুরক্ষিত নয়	ধারালো যন্ত্র মেঝেতে পড়ে আছে	অনুমোদন ছাড়া উক্ত বিভাগে অন্য লোকের উপস্থিতি
শ্রমিকরা ভারউত্তোলক যন্ত্র ব্যবহার করে না / শরীরের অবস্থান ঠিকভাবে না রেখে ভার উত্তোলন করা	মাস্ক পরিধান করে নেই	ইয়ারপ্লাগ পরিধান না করা (যখন দরকার)	কাঁচি এবং অন্যান্য ধারালো যন্ত্রপাতি টেবিলের সাথে সংযুক্ত নেই	পর্যাপ্ত সুরক্ষা ছাড়াই রাসায়নিক দ্রব্য ব্যবহার করা	বায়ু সঞ্চালন যন্ত্র সঠিকভাবে কাজ করছে না
পান করার জন্য যথেষ্ট পানি নেই	কাটিং মেশিনে কাজ না করা সময়ও বৈদ্যুতিক সংযোগ দেয়া	বেস্ট-এ গার্ড নেই	ধারালো যন্ত্র মেঝেতে পড়ে আছে	অপর্যাপ্ত আলো	প্রয়োজনীয় মাস্ক পরিধান করে নেই
অপর্যাপ্ত আলো	কাজ না করার সময় ব্যাড নাইফ মেশিনের কভার নাইফ সুরক্ষিত নয়	নিডল গার্ড ঠিক জায়গায় নেই	অপর্যাপ্ত আলো	প্রাথমিক চিকিৎসা বাক্স পূর্ণ নয় / চাবি বহনকারীকে পাওয়া যায় নি	প্রয়োজনীয় চশমা পরিধান করে নেই
প্রাথমিক চিকিৎসা বাক্স পূর্ণ নয় / চাবি বহনকারীকে পাওয়া যায় নি	কাটিং টেবিলের উপর শ্রমিকরা দাঁড়িয়ে আছে	চোখের গার্ড ঠিক জায়গায় নেই (বারট্যাক, ওভারলক, উচ্চ গতির মেশিন, কয়েকটি নিডলসহ মেশিনের জন্য)	শরীরের অবস্থান ঠিকভাবে না রেখে ভার উত্তোলন করা	দেয়ালে/পিলারে ফাটল	প্রয়োজনীয় গ্লাভস পরিধান করে নেই
দেয়ালে/পিলারে ফাটল	অপর্যাপ্ত আলো	কাঁচি এবং অন্যান্য ধারালো যন্ত্রপাতি টেবিলের সাথে সংযুক্ত নেই	পর্যাপ্ত সুরক্ষা ছাড়াই রাসায়নিক দ্রব্য ব্যবহার করা	অন্যান্য	চোখ বোতকরণ ব্যবস্থা প্রতিবন্ধকতা যুক্ত, পরিমাণ/প্রকার অপর্যাপ্ত

গুদামঘর	কাটিং	সুয়িং	ফিনিশিং	রক্ষণাবেক্ষণ (মেইনটেন্যান্স)	দাগ পরিকার (স্পট ক্লিনিং)
অন্যান্য	পান করার জন্য যথেষ্ট পানি নেই	অপর্যাপ্ত আলো	পান করার জন্য যথেষ্ট পানি নেই		কতক্ষণ ধরে রাসায়নিক দ্রব্যের সংস্পর্শে থাকে সে বিষয়ে টাইম মনিটরিং সীট সঠিকভাবে পূরণ করা নেই
	প্রাথমিক চিকিৎসা বাস্ক পূর্ণ নয় / চাবি বহনকারীকে পাওয়া যায় নি	পর্যাপ্ত সুরক্ষা ছাড়াই রাসায়নিক দ্রব্য ব্যবহার করা	প্রাথমিক চিকিৎসা বাস্ক পূর্ণ নয় / চাবি বহনকারীকে পাওয়া যায় নি		অপর্যাপ্ত আলো
	দেয়ালে/পিলারে ফাটল	পান করার জন্য যথেষ্ট পানি নেই	দেয়ালে/পিলারে ফাটল		প্রাথমিক চিকিৎসা বাস্ক পূর্ণ নয় / চাবি বহনকারীকে পাওয়া যায় নি
	অন্যান্য	প্রাথমিক চিকিৎসা বাস্ক পূর্ণ নয় / চাবি বহনকারীকে পাওয়া যায় নি	অন্যান্য		দেয়ালে/পিলারে ফাটল
		দেয়ালে/পিলারে ফাটল			অন্যান্য
		অন্যান্য			

দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ (অগ্নি নিরাপত্তা ব্যতীত)

সপ্তাহ

ভয়াশিং	এমব্রয়ডারি	কেমিক্যাল স্টোর	টয়লেট	ক্যান্টিন	মেডিকেল রুম
চোখ ধৌতকরণ ব্যবস্থা প্রতিবন্ধকতা যুক্ত, পরিমাণ/প্রেসার অপরিপূর্ণ	ইয়ারপ্লাগ পরিধান করে নি	চোখ ধৌতকরণ ব্যবস্থা প্রতিবন্ধকতা যুক্ত, পরিমাণ/প্রেসার অপরিপূর্ণ	টয়লেট পরিকারের জন্য কেমিক্যালসহ অন্যান্য যেসব উপাদান দরকার তার গুদাম: কেমিক্যাল সঠিকভাবে গুদামজাত করা হয়নি	খাবার তৈরির স্থান অপরিষ্কার	অপরিষ্কার
বুট পরিধান করে নি	সঠিক স্থানে গার্ড নেই	অপর্যাপ্ত আলো	সাবান প্রদান করা হয়নি	খাবার টেবিল/মেঝে অপরিষ্কার	উৎপাদিত পণ্য মেডিকেল রুমে রাখা হয়েছে
আগ্রন পরিধান করে নি	পান করার জন্য যথেষ্ট পানি নেই	শ্রমিকরা ভারউভোলক যন্ত্র ব্যবহার করছে না	টয়লেট পেপার প্রদান করা হয়নি	ক্যান্টিনে যারা কাজ করছে তারা ক্যান্টিনে পড়ে না	দুর্ঘটনার রেকর্ডস্টার নেই অথবা হালনাগাদ করা নেই
গ্লাভস পরিধান করে নি	পর্যাপ্ত সুরক্ষা ছাড়াই রাসায়নিক দ্রব্য ব্যবহার করা	শ্রমিকরা প্রয়োজনীয় পিপিই পরিধান করছে না	টয়লেট অপরিষ্কার	খাবার ঢাকা নেই	ঔষধের লগবুক নেই অথবা হালনাগাদ করা নেই

ওয়াশিং	এমব্রয়ডারি	কেমিক্যাল স্টোর	টয়লেট	ক্যান্টিন	মেডিকেল রুম
চশমা পরিধান করে নাই	অপর্যাপ্ত আলো	অনুমোদন ছাড়া উক্ত বিভাগে অন্য লোকের উপস্থিতি	ফ্লশ করার জন্য পর্যাপ্ত পানির অভাব	যথেষ্ট পরিমাণে বসার চেয়ার নেই	মেডিকেল স্টাফ পাওয়া যায়নি
নিরাপত্তা ঢাকনা এবং মেশিনের ঢাকনা কাজ করার সময় বন্ধ নাই/মেশিন বন্ধ থাকাকালীন নিরাপত্তা ছাড়াই ঢাকনা খোলা	প্রাথমিক চিকিৎসা বাস্ক পূর্ণ নয় / চাবি বহনকারীকে পাওয়া যায় নি	প্রাথমিক চিকিৎসা বাস্ক পূর্ণ নয় / চাবি বহনকারীকে পাওয়া যায় নি	হাত ধোয়ার জন্য পানি নেই	হাত ধোয়ার জন্য সাবান নেই	অপর্যাপ্ত আলো
ধারালো যন্ত্র মেঝেতে পড়ে আছে	দেয়ালে/পিলারে ফাটল	দেয়ালে/পিলারে ফাটল	টয়লেট পিচ্ছিল	অপর্যাপ্ত আলো	পান করার জন্য পর্যাপ্ত পানি নেই
শ্রমিকরা ভরউত্তোলক যন্ত্র ব্যবহার করে না / শরীরের অবস্থান ঠিকভাবে না রেখে ভার উত্তোলন করা	অন্যান্য	অন্যান্য	তারা ভালো নেই দরজা ভাঙ্গা/ফাটল	পান করার জন্য পর্যাপ্ত পানি নেই	দেয়ালে/পিলারে ফাটল
প্রাথমিক চিকিৎসা বাস্ক পূর্ণ নয় / চাবি বহনকারীকে পাওয়া যায় নি			অপর্যাপ্ত আলো	দেয়ালে/পিলারে ফাটল	অন্যান্য
দেয়ালে/পিলারে ফাটল			দেয়ালে/পিলারে ফাটল	অন্যান্য	
অন্যান্য			অন্যান্য		

অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কে দৈনিক ও সাপ্তাহিক নিরীক্ষণ পরিচালনা করার জন্য অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কিত পুস্তিকাতে আপনি ২ পৃষ্ঠার একটি চেকলিস্ট পাবেন।

সংযুক্তি ৪: ঝুঁকি নিরূপণ টেমপ্লেট

কর্মস্থান :		তারিখ :		দল নেতা :	
	বিপজ্জনক অবস্থা	নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা	বর্তমান অবস্থা	ঝুঁকি	
কর্মক্ষেত্র					
১					
২					
৩					
৪					
৫					
৬					
৭					
পারিপার্শ্বিক অবস্থা					
৮					
৯					
১০					
১১					

সংযুক্তি ৫: রিস্ক ম্যাট্রিক্স

ঝুঁকির মাত্রা নিরূপণ করা খুবই গুরুত্বপূর্ণ কেননা ঝুঁকির মাত্রা উচ্চ, মধ্যম বা নিম্ন এর ওপর নির্ভর করবে কোন কার্যক্রম প্রথমে গ্রহণ করতে হবে। যদিও এটা নিরূপণ করা খুব সহজ নয়, তারপরও ঝুঁকি নিরূপণের ক্ষেত্রে নিরূপণকারীকে অবশ্যই কিছু সুনির্দিষ্ট মানদণ্ড অনুসরণ করতে হয়। নিচের অংশে ঝুঁকি নিরূপণের বিস্তারিত ম্যাট্রিক্স উল্লেখ করা হলো।

ঝুঁকি প্রধানত নিম্নলিখিত উপাদানসমূহের ওপর নির্ভর করে :

- কোনো দুর্ঘটনার ফলে সম্ভাব্য ক্ষতির মাত্রা (মৃত্যু, অনারোগ্য জখম, আরোগ্যপূর্ণ জখম ইত্যাদি; এবং আক্রান্ত ব্যক্তির সংখ্যা)
- দুর্ঘটনা ঘটার সম্ভাব্যতা [যা নির্ভর করে ঘটনা ঘটার পৌণপুনিকতা এবং প্রতিদিন কোনো ব্যক্তি কতক্ষণ এর মুখোমুখি হচ্ছে; পর্যাপ্ত নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে কি না (প্রশিক্ষিত স্টাফ, কৌশলগত ও প্রশাসনিক নিয়ন্ত্রণ) ইত্যাদির ওপর]

কর্মস্থান : সেলাই শ্রমিক

নং	বিপজ্জনক অবস্থা	সম্ভাব্যতা	ফলাফল	ঝুঁকি
১	রাসায়নিক উপাদানের কারণে আগুন এবং একই সাথে রয়েছে জরুরি বহির্গমন পথ প্রতিবন্ধকতা যুক্ত (মৃত্যু)	৫	৫	উচ্চ
২	ধারালো ঘূর্ণায়মান যন্ত্র এবং সেই সাথে ফিঙ্গার গার্ড নেই (কেটে যাওয়া)	৫	২	মধ্যম
৩				

সম্ভাব্যতা		
৫	খুবই সম্ভাব্য	যেমন- প্রতিবছর ২ বারের অধিক
৪	মোটামুটি সম্ভাব্য	যেমন- প্রতিবছর ১ বারের অধিক
৩	সম্ভাব্য	যেমন- প্রতি ৫ বছরে ১ বারের অধিক
২	সম্ভাবনা কম	যেমন- প্রতি ২০ বছরে ২ বারের অধিক
১	সম্ভাবনা একেবারে কম	যেমন- প্রতি ১০০ বছরে ১ বারের অধিক

ফলাফল	
৫	এক বা একের অধিক ব্যক্তির আশু মৃত্যু/ মৃত্যু অনিবার্য এরূপ রোগের মধ্যবর্তী পর্যায়
৪	স্বাস্থ্যের স্থায়ী মারাত্মক ক্ষতি / অনারোগ্য ব্যাধি
৩	আরোগ্যযোগ্য জখম তবে ৩ দিনের অধিক অনুপস্থিত/ স্বাস্থ্যের স্থায়ী হালকা ক্ষতি/ ৩ দিনের বেশি অনুপস্থিত থাকতে হবে এরূপ ব্যাধি
২	আরোগ্যযোগ্য জখম সেই সাথে অনুপস্থিতি / অসুস্থ সেই সাথে অনুপস্থিতি (৩ দিনের অধিক নয়)
১	অনুপস্থিতি ছাড়া জখম

৫					
৪					
৩					
২					
১					
	১	২	৩	৪	৫

উচ্চ	
মধ্যম	
নিম্ন	

মন্তব্য :

- অনুমানের ক্ষেত্রে সতর্ক হওয়া ভালো : এক্ষেত্রে সবচেয়ে মারাত্মক ফলাফল এবং তার সাথে সম্পর্কিত সম্ভাব্যতা নির্বাচন করা ভালো।
- রাসায়নিক দ্রব্যের ঝুঁকি নিরূপণে এমএসডিএস থেকে তথ্য পাওয়া যেতে পারে; যন্ত্রপাতির ঝুঁকি নিরূপণে উৎপাদকের ম্যানুয়াল থেকে তথ্য পাওয়া যায়।
- পরিমাপক যন্ত্র (শব্দ, তাপমাত্রা, বায়ু) কোনো ঝুঁকি আছে কি না তা নির্ণয়ে সহায়তা করে (সহনীয় মাত্রার নিম্ন মান এসব যন্ত্রে উল্লেখ থাকে)।
- ব্রিটিশ স্ট্যান্ডার্ড সংস্থার অনুরূপ ম্যাট্রিক্স অনুসরণ করা যেতে পারে।
- প্রত্যেকটি বিপজ্জনক অবস্থার ক্ষেত্রে উপরে উল্লেখিত ছক অনুযায়ী সম্ভাব্যতা ও ফলাফল মূল্যায়নের বিষয়টি খুবই সময় সাপেক্ষ ব্যাপার। সেইফটি অফিসারের কাজ হচ্ছে প্রত্যেকটি বিভাগে যেয়ে কার্যক্রম পরিচালনা বা তদারকি করার পরিবর্তে তার ডেস্ক-এ বসে ঝুঁকি নিরূপণের বিষয়ে সময় ব্যয় করা। এর ফলে ঝুঁকির মাত্রা যেমন- উচ্চ, মধ্যম বা নিম্ন সম্পর্কে সঠিক এবং দ্রুত সিদ্ধান্ত গ্রহণ করা সম্ভব হবে।

কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

বিএফডিসি কমার্শিয়াল কমপ্লেক্স

২৩-২৪ কাওরান বাজার (২য় ও ৩য় তলা), ঢাকা ১২১৫

ফোন : +৮৮ ০২ ৫৫০ ১৩৬২৭

Web: www.dife.gov.bd

Email: chiefdife@gmail.com

এই প্রকাশনাটি কানাডা, নেদারল্যান্ডস, যুক্তরাজ্য ও আন্তর্জাতিক শ্রম সংস্থা (আই,এল,ও)-র
'তৈরি পোশাক শিল্পে কর্ম-পরিবেশ উন্নয়ন কর্মসূচি'-এর সহায়তায় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর কর্তৃক প্রকাশিত

Canada



Kingdom of the Netherlands

